

CONCEPTION D'UNE GAMME DE PLIAGE ET CALCULS ASSOCIÉS

Calculer les longueurs développées de différents métaux, concevoir les gammes de pliages et les vérifier sur presse plieuse.

Stage réalisable en intra avec installation d'une presse plieuse CN sur le site client.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Concevoir et vérifier une gamme de pliage

Méthodes pédagogiques

Méthodes pédagogiques alternant théorie, exercices et réalisations de pliages sur une presse plieuse

Compétences visées

Concevoir des gammes de pliages pour presse plieuse à commande numérique

Moyens d'évaluation

Exercices de calcul de la longueur développée et de définition de l'ordre de pliage. Vérification sur presse plieuse.

Profil du formateur

Patrick Garat a 43 années d'expérience dans l'industrie de la tôlerie/chaudronnerie dans divers domaines : la Tôlerie industrielle, l'Aéronautique, le Spatial et le Nucléaire. Durant 33 années chez EFITAM (aujourd'hui FREGATE AERO), il fut directeur technique et commercial. Il intervient aujourd'hui pour des grands groupes, en France comme à l'étranger, en tant qu'expert consultant et formateur.

Personnel concerné

Technicien bureaux d'études et bureaux des méthodes amenés à concevoir des gammes de pliage.

Prérequis

Aucun prérequis technique



Ref : PLI02

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Cluses

⌘ 28h - 1224 € HT

→ date à venir pour cette session

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Didier Anthoine-Milhomme

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Gamme de pliage
 - > Le pliage de tôle : définition
 - > Principe du pliage sur une presse plieuse
 - > Terminologie d'une pièce pliée
 - > Caractéristique d'un pli
 - > Étude de pliage
 - > Calcul de la longueur développée et de la force de pliage
 - > Calcul de la longueur développée
 - > Calcul de la force de pliage
 - > Comparaison de méthode de calcul de la longueur développée
 - > Détermination de la gamme de pliage
 - > Règles de mise en butée
 - > Règles sur les positions des trous, oblong, fente
 - > Pliage sur presse plieuse
 - > Pliage en l'air
 - > Pliage en l'air à fond de V
 - > Pliage partiel
 - > Croquage ou rayonnage
 - > Pliage en frappe sur presse plieuse
 - > Méthodologie de réalisation d'une gamme de pliage
- Réalisation de pièces
 - > Méthodologie de réalisation des exercices de pliages
 - > Vérification des cotes de la pièce développée
 - > Réalisation de la gamme de pliage à l'aide de la CN
 - > Vérification de la gamme de pliage
 - > Montage des outils et réglages des paramètres machines
 - > Réalisation du pliage
 - > Contrôle dimensionnel
 - > Actions correctives
 - > Réalisation d'un essai de pliage de validation

Autres formations sur le même thème

- Vérification périodique des presses de formage à froid (G50)
- Pliage sur presse plieuse (PLI01)
- Opérateur sur presse plieuse – niveau 2 (PLI03)

