

# SOUDAGE TIG AÉRONAUTIQUE (NF EN ISO 24394 - ASSEMBLAGE TP5)

Initiation/perfectionnement/spécialisation avec qualification suivant NF EN ISO 24394 – Assemblage TP5



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

Les objectifs seront précisés en fonction des exigences de fabrication :

- Mise en œuvre du procédé TIG
- Réalisation des éprouvettes en conformité avec les exigences de la norme de référence

### Méthodes pédagogiques

Evaluation permanente  
Formation personnalisée  
Démonstrations pratiques  
Exposés technologiques

### Compétences visées

Réaliser des assemblages TP4 de type aéronautique en soudage TIG suivant NF EN ISO 24394

### Moyens d'évaluation

QCM  
Evaluation en cours de formation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressuage...)  
Attestation d'évaluation des compétences  
Qualification de soudeur selon EN ISO 24394

### Profil du formateur

Formateur technicien en soudage / IWS (Spécialiste international en soudage)

### Personnel concerné

Soudeurs qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage TIG pour le domaine aéronautique.

### Prérequis

Bonnes aptitudes gestuelles Bonne acuité visuelle Pièces à fournir : 'Pièce d'identité, N° de sécurité sociale, Un certificat d'acuité visuelle de près, selon l'échelle de Parinaud 2 (P2), délivrée par un personnel du corps médical)

Ref : CDS15

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### nous consulter

⌚ 32h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session <sup>1</sup>

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site cetim.fr

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Crétin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap  
pour étudier la faisabilité de cette  
formation à  
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

En fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

FORMATION TECHNOLOGIQUE :

- Historique, principe et application du procédé
- Générateurs courant continu et courant alternatif
- Matériel annexe : Coffret de commande, torches, électrodes de tungstène, buses
- Gaz de protection : Classification et choix, protection endroit et envers des cordons de soudure
- Choix des paramètres de réglage, applications du soudage TIG pulsé
- Moyens de contrôle, hygiène et sécurité

FORMATION PRATIQUE :

- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints :
- Selon les configurations présentes dans les normes de référence :
  - › angle intérieur (FW), bout à bout (BW), tube/plaque, piquage, ....
  - › positions de soudage : toutes positions d'exécution
- Matériel et équipements associés dédiés à l'aéronautique
  - › Un atelier spécifique aéronautique
  - › Les technologies de soudage les plus récentes
  - › Les équipements et les montages indispensables afin de pouvoir répondre sur l'ensemble des éprouvettes référencées dans la norme

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique