

# SOUDAGE TIG AÉRONAUTIQUE (NF EN ISO 24394 - ASSEMBLAGE TP2)



Initiation/perfectionnement/spécialisation avec qualification suivant NF EN ISO 24394 – Assemblage TP2

Ref : CDS12

DISPONIBLE EN INTRA

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

Les objectifs seront précisés en fonction des exigences de fabrication :

- Mise en œuvre du procédé TIG
- Réalisation des éprouvettes en conformité avec les exigences de la norme de référence

## SESSION EN 2026

### nous consulter

☒ 32h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session<sup>1</sup>

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site [cetim.fr](http://cetim.fr)

### Méthodes pédagogiques

QCM

Evaluation en cours de formation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressauage...)

Attestation d'évaluation des compétences

Qualification de soudeur à déterminer en fonction de sa production : suivant NF EN ISO 24394

### Compétences visées

Réaliser des assemblages TP2 de type aéronautique en soudage TIG suivant NF EN ISO 24394

### Moyens d'évaluation

QCM

Attestation d'évaluation des compétences

Qualification de soudeur selon NF EN ISO 24394

### Profil du formateur

Formateur technicien en soudage / IWS (Spécialiste International en soudage)

### Personnel concerné

Soudeurs qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage TIG pour le domaine aéronautique.

### Prérequis

Bonnes aptitudes gestuelles et bonne acuité visuelle Pièces à fournir à l'inscription (Pièce d'identité, N° de sécurité sociale, Un certificat d'acuité visuelle de près, selon l'échelle de Parinaud 2 (P2), délivrée par un personnel du corps médical)

## CERTIFIANTE

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Samuel Crétin

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

En fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante

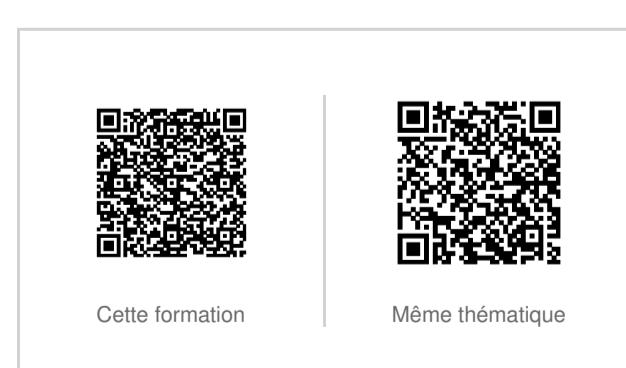
### FORMATION TECHNOLOGIQUE :

- Historique, principe et application du procédé
- Générateurs courant continu et courant alternatif
- Matériel annexe
  - › Coffret de commande, torches, électrodes de tungstène, buses.
- Gaz de protection
  - › Classification et choix, protection endroit et envers des cordons de soudure.
- Choix des paramètres de réglage, applications du soudage TIG pulsé
- Moyens de contrôle, hygiène et sécurité

### FORMATION PRATIQUE :

- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints
- Selon les configurations présentes dans les normes de référence :
  - › angle intérieur (FW), bout à bout (BW), tube/plaque, piquage, ....
  - › positions de soudage : toutes positions d'exécution
- Matériel et équipements associés dédiés à l'aéronautique
- Un atelier spécifique aéronautique
- Les technologies de soudage les plus récentes
- Les équipements et les montages indispensables afin de pouvoir répondre sur l'ensemble des éprouvettes référencées dans la norme

## EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation

Même thématique