

SOUDAGE TIG AÉRONAUTIQUE (NF EN ISO 24394 - ASSEMBLAGE TP1)

Initiation/perfectionnement/spécialisation avec qualifications suivant NF EN
ISO 24394 – Assemblage TP1



Ref : CDS11

DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

Les objectifs seront précisés en fonction des exigences de fabrication :

- Mise en œuvre du procédé TIG
- Réalisation des éprouvettes en conformité avec les exigences de la norme de référence

SESSION EN 2026

nous consulter

☒ 32h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

Méthodes pédagogiques

Evaluation permanente par le formateur des exercices pratiques effectués par le participant

Formation personnalisée et individualisée

Démonstrations pratiques commentées

Exposés technologiques

Compétences visées

Réaliser des assemblages TP1 de type aéronautique en soudage TIG suivant NF EN ISO 24394

Moyens d'évaluation

Evaluation en cours de formation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressusage...)

Attestation d'évaluation des compétences

Qualification de soudeur selon NF EN ISO 24394

Profil du formateur

Formateur technicien en soudage / IWS (Spécialiste International en soudage)

Personnel concerné

Soudeurs TIG du secteur aéronautique

Prérequis

Bonnes aptitudes gestuelles et bonne acuité visuelle. Pièces à fournir : (Pièce d'identité, N° de sécurité sociale, Un certificat d'acuité visuelle de près, selon l'échelle de Parinaud 2 (P2), délivrée par un personnel du corps médical)

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation

+33 (0)970 820 591

formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Crétin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à

referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

En fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante

FORMATION TECHNOLOGIQUE :

- Historique, principe et application du procédé
- Générateurs courant continu et courant alternatif
- Matériel annexe : coffret de commande, torches, électrodes de tungstène, buses
- Gaz de protection : classification et choix, protection endroit et envers des cordons de soudure
- Choix des paramètres de réglage, applications du soudage TIG pulsé
- Moyens de contrôle, hygiène et sécurité

FORMATION PRATIQUE :

- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints :
 - > Selon les configurations présentes dans les normes de référence :
 - > angle intérieur (FW), bout à bout (BW), tube/plaque, piquage,
 - > positions de soudage : toutes positions d'exécution
- Matériel et équipements associés dédiés à l'aéronautique
 - > Un atelier spécifique aéronautique
 - > Les technologies de soudage les plus récentes
 - > Les équipements et les montages indispensables afin de pouvoir répondre sur l'ensemble des éprouvettes référencées dans la norme

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique