

# SOUDAGE MIG MAG

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser au soudage MIG MAG avec qualification ASAP/AQUAP NF EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, ASME IX...



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Réaliser des soudures de tôles ou tubes en toutes positions
- Préparer une qualification de soudeur
- Réaliser des travaux sur différentes nuances de matériaux

### Méthodes pédagogiques

Exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages (contrôle visuel des soudures, macroscopies, pliages...) et actions correctives.

Démonstrations pratiques commentées

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels.

### Compétences visées

Réaliser des soudures MIG MAG et être capable d'assurer les actions correctives en cas de défauts.

### Moyens d'évaluation

Attestation d'évaluation des compétences.

Evaluation en cours de formation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressuage...).

Attestation d'évaluation des compétences.

QUALIFICATIONS DE SOUDEUR à déterminer en fonction de votre production : ASAP/AQUAP EN 287-1, EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, ASME IX, NF EN ISO 9606-3, NF EN ISO 9606-4, codes divers...

### Profil du formateur

Spécialiste international en soudage (IWS)

### Personnel concerné

Ce stage s'adresse aux soudeurs, métalliers, chaudronniers, carrossiers et personnel d'entretien qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage MIG MAG.

### Prérequis

Bonne prédisposition au travail manuel des métaux, bonne dextérité gestuelle des 2 mains, bonne acuité visuelle de près (pas de verres progressifs)

Ref : CDS08

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2025

### Orvault

prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session <sup>1</sup>

## SESSION EN 2026

### Orvault

prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session <sup>1</sup>

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site cetim.fr

CERTIFIANTE

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Samuel Crétin

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### FORMATION TECHNOLOGIQUE :

- Historique, principe et application du procédé
- Type de générateurs
- Matériel utilisé :
  - > Dévidoirs, torches, tubes contact, gaines, galets, coffrets de commande
- Arc électrique en soudage MIG MAG :
  - > Différents modes de transfert, influence des paramètres de soudage
  - > Gaz et mélanges gazeux utilisés
- Comment déterminer pour un assemblage soudé :
  - > Le diamètre du fil, le mode de transfert, l'intensité, la tension, la vitesse de fil, la self, le gaz, la préparation des bords...
- Défauts des soudures et moyens de contrôle
- Hygiène et sécurité

### FORMATION PRATIQUE :

- Soudage sur types de joints :
  - > Angle intérieur, extérieur, recouvrement et bout à bout
- Positions de soudage :
  - > A plat, en gouttière, en descendante, en montante, plafond et corniche
- Matière et épaisseurs :
  - > Les exercices seront réalisés sur de l'acier noir, inox ou alliages d'aluminium dans une gamme d'épaisseurs de 2 à 10 mm

### EPREUVE DE QUALIFICATION

Formation personnalisée et individualisée

Matériels que doit apporter le stagiaire : EPI (vêtement de travail en coton, chaussures de sécurité, cadenas vestiaires, pièce d'identité (si qualification de soudeur prévue)

## EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique