

# PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE MORI SEIKI - TOURNAGE-FRAISAGE

Créer un programme pour réaliser des opérations de tournage et de fraisage avec axes C et Y sans connaissances de la programmation sur CN Mori Seiki



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Créer des programmes contenant des opérations de tournage par chariotage et dressage, de gorge, de filetage, de perçage et taraudage ainsi que des opérations de tronçonnage par prise de pièce et déchargement
- Créer des programmes contenant des opérations de perçage, taraudage axiales ou radiales ainsi que des opérations de fraisage utilisant les axes C et Y

### Méthodes pédagogiques

Stage alternant théorie et travaux pratiques ou dirigés.  
Le stagiaire réalise les exercices prévus pour étayer l'ensemble des sujets traités.  
Les corrections sont faites par le formateur au fur et à mesure de la progression

### Compétences visées

Établir un programme CN en autonomie en utilisant le conversationnel MORI SEIKI

### Moyens d'évaluation

L'évaluation des acquis sera faite par le formateur lors des séances de travaux pratiques durant la formation

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises

### Personnel concerné

Régleur, technicien méthodes, programmeur

### Prérequis

Connaissances des techniques d'usinage en tournage et fraisage évaluées par l'expérience professionnelle du stagiaire

Ref : 310

UNIQUEMENT EN INTRA

## SESSION EN 2026

### En entreprise

⌚ 28h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Eric Calvo

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap  
pour étudier la faisabilité de cette  
formation à  
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Vue générale de l’écran principal
- Création et gestion de fichiers
- Création d'un programme par entrée directe ou par saisie de données guidées
- Création de programmes avec la vue des procédés en tournage et fraisage
  - › Réglage commun
  - › Réglage des cycles Tournage
    - › Dressage de face et cycles d’ébauche
    - › Cycles de gorge
    - › Cycles de filetage
    - › Cycles de perçage et de taraudage
    - › Cycles de gorge de dégagement
    - › Cycles de tronçonnage
  - › Réglage des cycles Fraisage
    - › Cycles de perçage et taraudage axiaux et radiaux
    - › Fraisage de face avec les axes XY ou XC
    - › Fraisage de côté avec les axes YZ
    - › Interpolation cylindrique avec les axes ZC
    - › Gravure
  - › Définition de la forme de contour dans l’écran contour
  - › Réglage des données d’usinage
- Usinage sur broche principale et contre-broche
- Cycle de transfert et déchargement
- Création des outils de tournage et fraisage
- Réglage de l’ordre des usinages
- Conversion CN
- Simulation
- Réglage des paramètres



Cette formation



Même thématique