

PROGRAMMATION D'OPÉRATIONS DE FRAISAGE AVEC AXE C ET Y SUR TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE POUPÉE MOBILE

Programmer des opérations de fraisage utilisant l'axe C ou Y et les vérifier sur machine ou simulateur.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Programmer des opérations de fraisage en utilisant l'axe C
- Programmer des opérations de fraisage en utilisant l'axe Y

Méthodes pédagogiques

Stage théorique et pratique.
Le stagiaire réalise les exercices prévus pour étayer l'ensemble des sujets traités.
Les corrections sont faites au fur et à mesure de la progression.
Travaux pratiques
Travaux dirigés

Compétences visées

Programmer des opérations de fraisage en utilisant les axes C et Y sur tour à commande numérique poupée mobile

Moyens d'évaluation

Travaux pratiques

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises.

Personnel concerné

Technicien en usinage

Prérequis

Programmation CN



Ref : 298

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Cluses

⌚ 14h - 1235 € HT

→ du 02/11 au 03/11/2026

PRÉCONISATIONS

Avant

131 - Tournage PM - CN FANUC
ou MITSUBISHI

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Jean-Michel Pizzichemi

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Programmation des axes C et Y :
 - > Rappel technique des machines
 - > Les outils motorisés
 - > Activation et désactivation de l'axe C
 - > Perçage et taraudage axial et radial
 - > Les plans en usinage
 - > Interpolation en coordonnées polaires axes X et C
 - > Interpolation cylindrique axe Z et C
 - > Polygonage
- Programmation de la contre-broche :
 - > Utilisation de la contre broche (possibilité de travail)
 - > Origines / correcteurs



Cette formation



Même thématique