



PROGRAMMATION D'OPÉRATIONS DE FRAISAGE AVEC AXE C ET Y SUR TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE

Maîtriser la programmation des opérations de fraisage utilisant les axes C et Y sur tours CNC à poupée fixe..

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Programmer des opérations de fraisage en utilisant l'axe C
- Programmer des opérations de fraisage en utilisant l'axe Y

Méthodes pédagogiques

Stage alternant théorie et travaux pratiques ou dirigés.
Le stagiaire réalise les exercices prévus pour étayer l'ensemble des sujets traités.
Les corrections sont faites par le formateur au fur et à mesure de la progression.

Compétences visées

Programmer des opérations de fraisage en utilisant les axes C et Y sur tour à commande numérique

Moyens d'évaluation

L'évaluation des acquis sera faite par le formateur lors des séances de travaux pratiques.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises.

Personnel concerné

Régleur, technicien méthodes

Prérequis

Avoir suivi le stage 130 Programmation ISO sur MOCN. Tournage PF - CN FANUC

Ref : 296

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Cluses

⌘ 21h - 1625 € HT

→ du 02/11 au 04/11/2026

PRÉCONISATIONS

Avant

130 - Programmation sur tour à commande numérique multicanaux

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Eric Calvo

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Les outils motorisés
- Activation et désactivation de l'axe C
- Perçage et taraudage axial et radial
- Les plans en usinage
- Interpolation en coordonnées polaires axes X et C
- Interpolation cylindrique axe Z et C
- Polygonage



Cette formation



Même thématique