

# TECHNIQUES DE CONTRÔLE DIMENSIONNEL - NIVEAU 2

Pratiquer les techniques de mesures d'atelier qui permettront de contrôler les principales caractéristiques dimensionnelles et géométriques mentionnées sur un plan.



Ref : CTL02

DISPONIBLE EN INTRA

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Identifier sur un plan les caractéristiques courantes à contrôler
- Mettre en pratique des méthodes de contrôle d'atelier
- Utiliser correctement les moyens de contrôle conventionnels
- Évaluer la conformité de la pièce en fonction des tolérances établies

### Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie, exercices et mises en situation au travers de travaux pratiques

### Compétences visées

Contrôler des spécifications dimensionnelle et géométrique à l'aide de moyens de mesure conventionnels

### Moyens d'évaluation

En cours de formation : quiz, exercices et travaux pratiques avec analyses des résultats obtenus avec la formateur - Evaluations finales : QCM et mise en œuvre d'un contrôle complet d'une pièce après analyse de la gamme de contrôle.

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de la métrologie, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Régleur, technicien qualité produit, méthode et industrialisation, agent de contrôle qualité.

### Prérequis

Avoir acquis les compétences du stage CTL01 - Niveau 1.

## SESSION EN 2026

### Cluses

⌘ 28h - 2000 € HT

→ du 19/05 au 22/05/2026

→ du 03/11 au 06/11/2026

## PRÉCONISATIONS

### Avant

CTL01 - Fondamentaux du contrôle dimensionnel - niveau 1

### Après

CTL03 - Mise en œuvre du contrôle dimensionnel - niveau 3

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Cyril Nicolas

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

- Introduction au contrôle
  - > Rôle et importance du contrôle
  - > Précautions élémentaires de mesure
  - > Différence entre métrologie et contrôle
- Moyens de mesures
  - > Conditions de bases pour une bonne mesure
  - > Notions d'équipement suivi
  - > Méthodes de mesurage : calibres/mesures directes/mesures par comparaison (avantages / inconvénients)
    - > Inventaire des moyens de contrôle standards (comparateurs, micromètres, projecteurs de profil...)
- Paramètres influents d'un résultat de mesure
- Lecture des spécifications
  - > La cotation/chanfreins/cassages d'angles/références
  - > Tolérances générales/ISO 2768-1
- Définitions et méthodes de mesures simples des spécifications géométriques
  - > Formes (circularité, rectitude, planéité, cylindricité)
  - > Orientation (Parallélisme, Perpendicularité)
  - > Position (coaxialité, localisation d'un plan)
  - > Battement circulaire
- La gamme de contrôle
  - > Analyse du « contenu »

## Autres formations sur le même thème

- Fondamentaux du contrôle des critères de rugosité 2D - Niveau 1 (EDS01)
- Filetages cylindriques - Normalisation & contrôle (198)
- Mesures tridimensionnelles : Coffmet niveau 1 (U05)



Cette formation



Même thématique