

# FONDAMENTAUX DU CONTRÔLE DIMENSIONNEL - NIVEAU 1

Evaluer les différentes spécifications dimensionnelles avec des instruments de mesure conventionnels à partir d'une gamme



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Intégrer les notions mathématiques pour réaliser des contrôles dimensionnels
- Extraire sur le plan les éléments cotés et les spécifications mentionnées
- Utiliser des moyens de contrôle conventionnels
- Appliquer le contenu d'une gamme pour réaliser des contrôles

### Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie, exercices et mises en situation au travers de travaux pratiques

### Compétences visées

Identifier les caractéristiques d'une pièce à contrôler, et réaliser les mesures conformément à la gamme

### Moyens d'évaluation

En cours de formation : Quizz, exercices et travaux pratiques avec analyses des résultats obtenus avec la formateur - Evaluations finales : QCM et mise en oeuvre d'un contrôle complet d'une pièce en respectant une gamme de contrôle.

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de la métrologie, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Opérateur de production ou de contrôle, Agent de Contrôle qualité.

### Prérequis

Savoir utiliser une calculatrice en vue de pratiquer les opérations mathématiques (addition, soustraction, multiplication et division) et trigonométriques (sinus, cosinus, tangente,  $\pi$ ,  $^2$ ,  $\sqrt{\phantom{x}}$ ) de base

Ref : CTL01

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Cluses

⌘ 28h - 1870 € HT

→ du 24/02 au 27/02/2026

→ du 02/06 au 05/06/2026

→ du 29/09 au 02/10/2026

### Pau

⌘ 28h - 1870 € HT

→ du 31/03 au 03/04/2026

PRÉCONISATIONS

Avant

141 - Lecture de Plan pour les pièces issues du décolletage

Après

CTL02 - Techniques de contrôle dimensionnel - niveau 2

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Cyril Nicolas

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Introduction au contrôle
  - › Rôle et importance du contrôle/Précautions élémentaires de mesure
  - › Différence entre métrologie et contrôle
- Notions mathématiques liées au contrôle
- Lecture de plan :
  - › La symbolique (cotation)
- Méthodes de mesures :
  - › Conditions de base pour une bonne mesure (température/propreté/huile/choix du mm/étalonnage/respect des règles et instructions)
  - › Méthodes de mesurage : Calibres/Mesures directes/Mesures par comparaison -> avantages & inconvénients
    - › Le pied à coulisse
    - › Les micromètres d'extérieurs
    - › Les comparateurs
    - › Le projecteur de profil
    - › Les calibres lisses
- La Gamme de contrôle :
  - › Application d'une gamme

Autres formations sur le même thème

- Fondamentaux du contrôle des critères de rugosité - Niveau 1 (EDS01)
- Filetages cylindriques - Normalisation & contrôle (198)
- Les bases de la métrologie dimensionnelle (U01)
- Calcul, géométrie, trigonométrie (143)



Cette formation



Même thématique