

CQP AGENT DE CONTRÔLE QUALITÉ DANS L'INDUSTRIE

CQPM N° MQ 2000 04 59/35 0186, validé par la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie. Formation sanctionnée par un certificat de qualification à caractère national (CQPM)
Niveau de qualification : 3

Taux de réussite à l'examen de certification, 2024 : 100 %

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Lire et interpréter un plan.
- Utiliser correctement les moyens de contrôle usuels (pieds à coulisse, comparateurs, micromètres, colonne de mesure, mesure d'alésage, projecteur de profil, rugosimètre, calibres, etc.).
- Vérifier la conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication et/ou de suivi, réaliser le contrôle d'un produit selon des instructions mises en place.
- Interpréter les résultats de mesure et de contrôle, alerter en cas de non-conformité constatée.
- Assurer la traçabilité des opérations de contrôle.
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail.

Méthodes pédagogiques

Alternance d'exposés et de travaux pratiques.

Compétences visées

Réaliser des opérations de contrôle en assurant la qualité.
Effectuer le suivi des opérations de contrôle et l'amélioration continue à son poste.

Moyens d'évaluation

CQPM

Profil du formateur

Formateurs experts technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Ce CQPM s'adresse à des personnes néophytes ou ayant peu d'expérience dans la fonction d'agent de contrôle qualité. Personnes dont les missions sont d'effectuer diverses opérations de contrôle et garantir la conformité du produit dans la limite de son champ de compétences.

Prérequis

Aucun prérequis technique.



Ref : CQPM186
DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Cluses

⌘ 224h - prix : nous consulter

→ du 09/03 au 27/11/2026 ¹

→ du 19/10 au 09/07/2027 ¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

ELIGIBLE AU CPF

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Cyril Nicolas

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

Formation au CETIM

- Bases mathématiques
- Lecture d’une cotation ISO GPS
- Filetage ISO METRIQUE
- Rugosité
- Moyens de contrôle / gamme de contrôle
- Mesures GPS / défauts géométriques
- Gestion des moyens de mesure + étalonnage + raccordement
- Incertitude de mesure (vocabulaire + influence)
- ISO 9001 (concept) – amélioration continue
- Conformité (règle d’acceptation suivant ISO 14253-1)
- Outils communication
- Formation en entreprise
- Étude de la conformité des moyens
- Étude d'un dossier de fabrication
- Participation aux réunions d’équipe et au passage de consigne
- Rangement des postes de travail et contribution à leur amélioration
- Réalisation du contrôle d’un produit de manière autonome

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l’apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l’occasion d’une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d’un projet (pour certains CQPM) et de l’avis de l’entreprise.
Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d’échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d’une autre session d’examen en candidat libre.

Certification professionnelle

- Intitulé : CQP Agent de contrôle qualité dans l’industrie
- N° RNCP/RS : [RNCP40391](#)
- Date d'enregistrement : 28/03/2025
- Date d'échéance de l'enregistrement : 28/03/2030
- N° certification : 2000 0186 R
- Catégorie : A
- Niveau : 3
- Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie – Union des industries métallurgiques et minières (UIMM)

Passerelles : /

Équivalences : /

Débouchés :

- Contrôleur qualité en production
- Contrôleur qualité final
- Contrôleur qualité réception
- Opérateur QC (Quality Control)
- Opérateur spectromètre en métallurgie
- Agent de laboratoire en métallurgie
- Dernières statistiques connues, année d'obtention de la certification 2023 :
 - › Taux d'insertion global à 6 mois : 71%
 - › Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois : 58%



