

FILETAGES CYLINDRIQUES - NORMALISATION & CONTRÔLE

Interpréter et contrôler des produits filetés cylindriques en conformité avec les spécifications normatives.



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Utiliser les supports normatifs mis à disposition pour calculer les tolérances avec ou sans avant-revêtement
- Déterminer les valeurs des caractéristiques liées au filetage avec des moyens de mesures
- Juger de la conformité d'un filetage revêtu avec les calibres adaptés

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie et pratiques au travers d'un ensemble d'exercices illustrant les différents filetages.

Compétences visées

Contrôler les caractéristiques des principaux filetages cylindriques.

Moyens d'évaluation

Exercices et travaux pratiques au cours de la formation et Test de validation des acquis en fin de formation.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de la métrologie, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Responsables et techniciens des services contrôle, métrologie, méthodes.

Prérequis

Avoir acquis les notions du stage CTL01 en terme d'utilisation des instruments de mesure et de mathématiques

Ref : 198

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Cluses

⌚ 14h - 990 € HT

→ du 22/09 au 23/09/2026

SESSION EN 2027

Cluses

⌚ 14h - 1070 € HT

→ du 21/09 au 22/09/2027

PRÉCONISATIONS

Après

199 - Filetages coniques -
Normalisation & contrôle

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Sylvie Plichta

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Filetages abordés dans la formation :
 - > Filetage ISO (M)
 - > Filetage UNIFIE (UN)
 - > Filetage aéronautique MJ & UNJ
 - > Filetage GAZ Sans étanchéité (G)
- Pour tous ces filetages :
 - > Etude du profil
 - > Désignation
 - > Système de tolérances
 - > Cas des filetages revêtus
 - > Contrôle par mesure
 - > Contrôle par calibres
- Utilisation de la banque de données T-KIT et emploi de normes.

Autres formations sur le même thème

- Étalonnage, vérification périodique des calibres à limites (U22)
- Les bases de la métrologie dimensionnelle (U01)



Cette formation



Même thématique