

FILETAGES CONIQUES - NORMALISATION & CONTRÔLE

Interpréter et contrôler des produits filetés coniques en conformité avec les spécifications normatives.



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Utiliser les supports normatifs mis à disposition pour calculer les tolérances des différentes caractéristiques des filetages coniques,
- Déterminer les valeurs des caractéristiques liées aux filetages avec des moyens de mesures.

Méthodes pédagogiques

Ensemble d'exercices alternant pratique et théorie.

Compétences visées

Contrôler les caractéristiques des principaux filetages coniques.

Moyens d'évaluation

Les résultats des exercices et travaux pratiques au cours de la formation permettront d'évaluer l'acquisition de la compétence.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de la métrologie, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Responsables et techniciens des services contrôle, métrologie, méthodes.

Prérequis

Avoir acquis les notions du stage CTL01 en terme d'utilisation des instruments de mesure et de mathématiques

Ref : 199

UNIQUEMENT EN INTRA

SESSION EN 2026

En entreprise

- ☒ 7h - prix : nous consulter
- date à venir pour cette session

Programme de la formation

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Sylvie Plichta

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

- Filetages abordés dans la formation :
 - > Filetage GAZ avec étanchéité (R-Rp-Rc)
 - > Filetage NPT
 - > Filetage NPTF

- Pour tous ces filetages :
 - > Etude du profil
 - > Désignation
 - > Système de tolérances
 - > Contrôle par mesure
 - > Contrôle par calibres
- Utilisation de la banque de données T-KIT et emploi de normes.

Autres formations sur le même thème

- Filetages cylindriques - Normalisation & contrôle (198)



Cette formation



Même thématique