MAÎTRISER LA QUALITÉ DE SON NETTOYAGE

Validez votre procédé de nettoyage des pièces mécaniques afin de montrer qu'il fournit de façon répétable et reproductible un produit conforme



Ref: PROP05
DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- → Évaluer l'impact du procédé de fabrication sur la performance du nettoyage.
- → Définir un plan d'expérience pour trouver les paramètres adaptés et limites de performance.
- → Définir un plan de surveillance du moyen de nettoyage.
- → Mettre en œuvre le plan de surveillance du moyen de nettoyage.

Méthodes pédagogiques

Méthode alternant théorie et pratique à travers des présentations techniques et des études de cas

Compétences visées

- . obtenir de son procédé de nettoyage un niveau de propreté répétable
- . mettre en place un plan d'expérience afin de valider son procédé de nettoyage

Moyens d'évaluation

Synthèse collective de la formation. Attestation de fin de formation.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine du nettoyage et dégraissage des pièces, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Ingénieurs, techniciens de services hygiène-sécurité-environnement, fabrication, maintenance, qualité.

Prérequis

Aucun prérequis technique

SESSION EN 2026

Cluses

- ▼ 7h prix : nous consulter
- → date à venir pour cette session 1
- ¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

PRÉCONISATIONS

Après

PROP07 - Propreté des pièces : bonnes pratiques

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation +33 (0)970 820 591 formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Christophe Brechet

En situation de handicap?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr





Cette formation

Même thématique

Programme de la formation



- → Définitions et généralités (Webinaire)
 - > Qu'est-ce que le nettoyage ?
 - > Quelles sont les interactions entre les salissures et les surfaces ?
 - > Quels sont les mécanismes de retrait des salissures sur les surfaces ?
- → Rappel sur le fonctionnement des technologies et impact de la fabrication sur le nettoyage.
- → Évaluation de l'adéquation entre le moyen et le besoin.
- → Définition des paramètres clefs du nettoyage et méthodologie de mise en place d'un plan d'expérience
 - > Choix des worst-case.
 - > Études de cas :
 - > solvant;
 - > lessive;
 - > CO₂ Supercritique.
 - > Adaptation aux cas industriels des participants.

