

TECHNIQUES DE PROJECTION THERMIQUE APPLIQUÉES AUX PIÈCES MÉCANIQUES



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Reconnaître les différents procédés de projection thermique sur pièces mécaniques, leurs applications et propriétés obtenues afin d'établir les choix

Méthodes pédagogiques

Quiz/QCM et exercices

Compétences visées

Choisir un procédé de projection thermique sur pièces mécaniques en fonction des applications et propriétés à obtenir.

Moyens d'évaluation

Quiz / QCM

Profil du formateur

Frédéric Meunier, ingénieur Expert dans les domaines de la projection thermique

Personnel concerné

Cadre /technicien des secteurs industriels

Prérequis

Fondamentaux des traitements de surface ou connaissances en traitement de surface

Ref : CS09

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Paris

→ 14h - 1450 € HT

→ du 11/06 au 12/06/2026

→ du 10/09 au 11/09/2026

→ du 03/12 au 04/12/2026

Programme de la formation

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Marc Buvron

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à

referent.handicap@cetim.fr

→ Introduction, situation des techniques de projection thermique dans le traitement des surfaces métalliques.

- › La dégradation de surface et la caractérisation des modes d'usure
- › Le procédé de métallisation de surface par projection thermique de matériau
- › Préparation de surface
- › Les matériaux projetables
- › Les propriétés des divers matériaux
- › Les différents moyens usités en projection thermique (Poudre, fil, flamme, arc, plasma soufflé, HVOF, HP/HVOF, HVAF, HFPD, Cold Spray)

→ La démarche revêtement

- › Fonction-concept-revêtement et le mode de dépôt
- › Les caractéristiques mécanique et tribologique d'un matériau projeté avec les différents moyens
- › Exemple de définition d'un revêtement (FCR) dans le cas d'application dans les industries du pétrole et du gaz
- › Applications industrielles (aéronautique, pétrole et gaz, aciérie, papeterie, agro-alimentaire, plastique, verrerie)
- › Parachèvements après projection thermique
- › Elaboration d'une matrice pour le choix de revêtement
- › Discussion et examen de cas concrets posés par les stagiaires

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique