CHOIX PRINCIPAUX DE MATÉRIAUX POUR OUTILLAGES DE MISE EN ŒUVRE À CHAUD

Préconisation des matériaux et traitements adaptés à la réalisation des outillages métalliques de mise en œuvre à chaud (fonderie, forge, verrerie, plasturgie…)

Ref : FEF083

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

nous consulter

⧗ 7h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Connaître les propriétés métallurgiques générales et les domaines d'utilisation des matériaux pour outillages (dureté, ténacité, tenue à chaud, …)

→ Préconiser le matériau et le traitement thermique en fonction des contraintes fonctionnelles de l'outillage

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens débutants de bureaux d'étude, méthodes, fabrication, développement, qualité et achats, donneurs d'ordre ou outilleurs

Prérequis

Connaissances de base en métallurgie ou avoir suivi le stage « Principes fondamentaux de la métallurgie » – TM F061

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Gilles Regheere

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ **OUTILLAGES DE MISE EN OEUVRE A CHAUD**
- Types d'outillages par secteur d'activité (fonderie, forge, verrerie, plasturgie)
- Sollicitations des outillages : contraintes thermiques, choc, fatigue, usure, corrosion
- Incidences des fatigues de formes, de la rugosité, de l'oxydation à chaud, …
- Notion de fatigue, de vieillissement, de fatigue des surfaces

→ **MATÉRIAUX POUR OUTILLAGES**
- Différences d'alliages ferreux et leur positionnement principal
- Aciers inoxydables et réfractaires
- Aciers à outils
- Fontes
- Propriétés et comportement des matériaux
- Principes des traitements thermiques et superficiels applicables

→ **CRITÈRES DE CHOIX DES MATÉRIAUX**
- Principes de choix en fonction des sollicitations

Autres formations sur le même thème

→ Outillages coquille gravité pour alliages d'aluminium (ALF005)

→ Conception d'un moule en fonderie sous pression (NFEF033)

→ Conception et suivi des outillages de forge (FGA11)

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.