

# TECHNOLOGIE DU BRASAGE

Exploitez les forces du brasage appliqué aux matériaux métalliques dans votre contexte industriel. Faites les bons choix de procédés, de conception des assemblages et de conditions de mise en œuvre.



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Maîtriser la terminologie du brasage ;
- Choisir les différents métaux d'apport et leur application ;
- Lister les forces et faiblesses des technologies du brasage ;
- Se repérer dans les référentiels normatifs en brasage.

### Méthodes pédagogiques

Exposé technique agrémenté d'échanges et de questionnements avec les stagiaires.

### Compétences visées

Choisir le procédé et la technologie adaptés aux contraintes industrielles  
Maîtriser la brasabilité des matériaux métalliques et les défauts possibles

### Moyens d'évaluation

QCM

### Profil du formateur

Ingénieur en soudage et brasage, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise.

### Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs de bureaux d'études, des services production, qualité.  
Technico-commerciaux.

### Prérequis

Aucun

Ref : T59

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Bouguenais (44) - JVMA

⌚ 14h - 1560 € HT

→ du 18/11 au 19/11/2026 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> session garantie

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Richard Tomasi

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap  
pour étudier la faisabilité de cette  
formation à  
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Vocabulaire et définition des termes du brasage :
  - > brasage tendre ;
  - > brasage fort.
- Mécanismes du brasage :
  - > conception et règles de dimensionnement statiques.
- Revue de synthèse des matériaux de brasage.
- Présentation des procédés de brasage :
  - > principes, domaine d'application, avantages et limites ;
  - > évolutions actuelles et perspectives ;
  - > données économiques.
- Défauts d'exécution des brasures et contrôles :
  - > description et nocivité des défauts de brasage ;
  - > contrôle des brasures ;
  - > références normatives.
- Défaillances des brasures :
  - > types de défaillances possibles ;
  - > présentation d'exemples de défaillances.



Cette formation



Même thématique