



ASME VIII DIV .1 & ASME B31.3 : PRÉSENTATION ET COMPARAISON - FABRICATION, CONTRÔLES ET ESSAIS

Connaître les principes d'utilisation et les différences des codes de l'ASME VIII division 1 et de l'ASME B31.3. (ex L28)

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Préciser le processus réglementaire.
- Expliquer l'organisation administrative et technique de l'ASME B&PV Code (Boiler and Pressure Vessel Code) et du Code for Process Piping.
- Énoncer les clés de lecture de ces Codes.
- Comparer les exigences clés relatives à la fabrication, aux contrôles et essais d'équipements construits suivant ASME VIII Div. 1 et B31.3.

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie et pratique au travers d'études de cas ou de travaux dirigés.

Compétences visées

Identifier les différences critiques entre les codes ASME VIII Div. 1 et ASME B31.3 en termes de fabrication, contrôle, essais.

Moyens d'évaluation

Quiz final d'évaluation

Profil du formateur

Formateur « ASME Authorized Inspector » avec plus de 5 ans d'expérience dans le domaine de l'inspection et/ou dans le domaine de l'évaluation de la conception.

Personnel concerné

Ingénieurs, techniciens de bureaux d'études ou des services fabrication (fabricants, donneurs d'ordres, ingénierie, etc.).

Prérequis

Connaissances dans le domaine des équipements sous pression.

Ref : ESP32

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Senlis

⌚ 14h - 1450 € HT

→ du 03/06 au 04/06/2026

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Philippe Rohart

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- ASME B&PV Code
 - > Présentation des acteurs.
 - > Présentation des codes.
 - > Terminologie et navigation.
- ASME VIII Div.1 / ASME B31.3 - fabrication, contrôles et essais
 - > Organisation ASME VIII Div.1 et ASME B31.3.
 - > Les matériaux.
 - > Exigences générales de fabrication.
 - > Tolérances de fabrication.
 - > PQR (QMOS) et WPQ (QS).
 - > Résiliences.
 - > Préchauffages (B31.3 uniquement).
 - > Traitements thermiques après soudage (PWHT).
 - > Traitements thermiques après formage.
 - > Exigences générales de contrôle.
 - > CND (NDE) – MT & PT/RT/UT – Liens avec ASME V.
 - > Essais de pression.
 - > Marquage et certification.

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique