

# CQP MOULEUR-NOYAUTEUR - PROCÉDÉ SABLE

Formation certifiante d'opérateurs en moulage-noyautage : préparation outillage, techniques de moulage et noyautage, remmoulage, contrôle qualité de production



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Contrôler la qualité du sable préparé
- Réaliser un noyau et un moule sable
- Effectuer un remmoulage
- Mettre en place le système d'alimentation
- Préparer un moule à la coulée de métal
- Identifier l'origine des défauts liés au moule

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Étude de cas concrets  
Travaux pratiques en atelier  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Examen d'évaluation des compétences professionnelles

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Opérateur fonderie

### Prérequis

Niveau Bac ou équivalent

Ref : CQPM154

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### nous consulter

⌚ 154h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

## SESSION EN 2027

### nous consulter

⌚ 154h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

**ELIGIBLE AU CPF**

**CERTIFIANTE**

**CONTACTS**

#### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

#### Responsable pédagogique

Pascal Germain

#### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### → PRINCIPES FONDAMENTAUX DE LA FONDERIE

- > Définitions, vocabulaire
- > Prévention et sécurité
- > Qualité des pièces moulées
  - > Méthodes de contrôles
  - > Défauts de fonderie

### → MÉTALLURGIE DES ALLIAGES FERREUX

- > Aciers, fontes
- > Composition chimique et propriétés
- > Solidification

### → MOULAGE ET NOYAUTAGE

- > Procédés de moulage
- > Caractéristiques et préparation du sable
- > Contrôles des sables
- > Outillages
- > Systèmes d'alimentation
- > Préparation du moule
- > Remmoulage
- > Enduction
- > Procédés de noyautage
- > Réalisation d'un noyau

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d'échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d'une autre session d'examen en candidat libre.

### Certification professionnelle

- Intitulé : CQP Mouleur-noyateur - procédé sable
- N° RNCP/RS : RNCP38259
- Code CPF métallurgie : 708
- Code CPF interprofessionnel : 144584
- N° certification : MQ 1997 02 69 0154
- Catégorie : A
- Niveau : 3
- Date d'enregistrement : 15/11/2023
- Date d'échéance de l'enregistrement : 15/11/2025
- Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie – Union des industries métallurgiques et minières (UIMM)

**Passerelles :** /

**Équivalences :** /

**Débouchés :**

- Mouleur-Noyateur
- Mouleur
- Aide-mouleur
- Noyateur
- Rémouleur

→ Opérateur en fonderie

Dernières statistiques connues, année d'obtention de la certification 2021 :

- Taux d'insertion global à 6 mois : 100%



Cette formation



Même thématique

→ Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois : 100%

**Suites de parcours :**

→ Technicien de fonderie

→ Outilleur en fonderie

→ Référent métier en fonderie



Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

