

CQP OPÉRATEUR DE FUSION

Formation certifiante d'opérateurs de fusion en fonderie : chargement et conduite d'un four de fusion (induction, gaz, cubilot), bonnes pratiques en fusion et traitements du métal liquide



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Connaître les matériaux à élaborer.
- Charger un four, conduire un four de fusion.
- Maîtriser la température et les traitements du métal liquide.
- Transvaser le métal liquide dans une poche ou un four de maintien.

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Étude de cas concrets
Travaux pratiques en atelier
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Examen d'évaluation des compétences professionnelles

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Opérateurs fonderie

Prérequis

Niveau bac pro ou équivalent

Ref : CQPM293

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

nous consulter

- ☒ 154h - prix : nous consulter
- date à venir pour cette session

ELIGIBLE AU CPF

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Pascal Germain

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ MÉTALLURGIE DES MATERIAUX MOULÉS

- › Notions métallurgiques de base (alliage, grain, ...)
- › Solidification
- › Principales familles d'alliages
- › Propriétés de fonderie

→ CONDUITE DE LA FUSION

- › Les fours de fusion
- › Enfournement – Constitution de la charge
- › Suivi du four – réglage température

→ TRAITEMENTS MÉTALLURGIQUES DU BAIN – MAINTIEN

- › Elaboration de l'alliage
- › Propreté du bain
- › Traitements métallurgiques du bain – contrôles de production
- › Maintien en poche

→ RÉFECTON DE FOUR DE FUSION ET POCHE

- › Les différentes familles de réfractaires
- › Mise en œuvre des réfractaires
- › Contrôles et suivi des réfractaires

→ DÉFAUTS DE FONDERIE LIÉS A LA FUSION

- › Les problèmes de fabrication
- › Identification des familles de défauts sur les pièces
- › Détection et causes des défauts

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d'échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d'une autre session d'examen en candidat libre.

Certification professionnelle

- Intitulé : Opérateur de fusion
- N° RNCP/RS : [RNCP38116](#)
- Code CPF métallurgie : 756
- Code CPF interprofessionnel : 144585
- N° certification : MQ 2010 12 52 0293
- Catégorie : A
- Niveau : 3
- Date d'enregistrement : 18/10/2023
- Date d'échéance de l'enregistrement : 18/10/2025
- Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie – Union des industries métallurgiques et minières (UIMM)

Passerelles :

Équivalences :

Débouchés :

- Opérateur de fusion/fondeur
 - Opérateur de transformation des métaux
- Dernières statistiques connues, année d'obtention de la certification 2021 :
- Taux d'insertion global à 6 mois : 100%
 - Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois : 80%

Suites de parcours :



Cette formation



Même thématique

- Technicien fusion
- Référent métier en fonderie