

APPRENTISSAGE DES BASES DE LA FORGE

Apprentissage des principes généraux de la forge à chaud : conception, procédés de forgeage et qualité des pièces forgées.



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Connaître les principes fondamentaux de la forge à chaud
- Comprendre les principes de conception des pièces de forge et apporter les règles de tracé
- Mieux traiter les aspects de non-qualité

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Toute personne voulant connaître les techniques de forge et les principes de conception de pièces forgées.

Prérequis

Formation technique de base.

Ref : FGA13

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

Sèvres

⌘ 14h - 1285 € HT

→ du 15/10 au 16/10/2024

SESSION EN 2025

Sèvres

⌘ 14h - 1285 € HT

→ du 25/03 au 26/03/2025

Pau

⌘ 14h - 1285 € HT

→ du 01/04 au 02/04/2025

Saint-Étienne

⌘ 14h - 1285 € HT

→ du 14/10 au 15/10/2025

PRÉCONISATIONS

Après

FGA08 - Défauts de forge

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Alexandre Mouillet

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ PROCÉDÉS DE FORGEAGE

- › Généralités sur le forgeage d'une pièce
 - › Principes, intérêt et limites d'utilisation
 - › Equipements et opérations en amont du forgeage
 - › Engins de forge
 - › Equipements et opérations en aval du forgeage

- › Aide au choix des procédés de forgeage

- › Outillages de forge

→ CONCEPTION D'UNE PIÈCE FORGÉE

- › Etude de la pièce forgée
 - › Forme générale, dimensions, séries
 - › Plan de joint, surépaisseurs, bavures, dépouilles, pertes au feu
 - › Notion de précision dimensionnelle, de tolérances géométriques, états de surface, surépaisseurs

d'usinage

- › Règles de tracé « métiers »
 - › Règles en relation avec le mode de forgeage
 - › Epaisseur de la pièce, cordon de bavure, raccordements des parois
 - › Tracé facilitant les opérations de forge et la conception des outillages

→ QUALITÉ DES PIÈCES FORGÉES

- › Contrôles sur pièces forgées
- › Défauts de forge
 - › Classification des défauts suivant leur forme
 - › Causes et remèdes des défauts
- › Recommandations pour la rédaction du cahier des charges

Autres formations sur le même thème

- Métallurgie et traitements thermiques des aciers forgés (FGA06)
- Bases de la forge à froid (FGA12)
- Bases de la forge libre des aciers (K81)
- Conception et suivi des outillages de forge (FGA11)



Cette formation



Même thématique