

RÉGLEUR SUR TOUR MULTIBROCHE NIVEAU 1

Monter et régler les tours multibroche à cames de manière autonome.



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Monter et régler une pièce de forme simple de manière autonome
- Identifier, analyser et décider face à une situation particulière
- Interpréter une gamme d'usinage
- Affûter des outils de profil et tangentiel

Méthodes pédagogiques

Stage principalement pratique. Les stagiaires effectuent les exercices et les montages sous les directives d'un animateur qui explique et démontre les méthodes de réglage. La progression de chaque stagiaire est personnalisée suivant ses aptitudes, son degré d'autonomie, la qualité de son analyse ainsi que ses acquis antérieurs.

Organisation particulière :

Une machine pour deux stagiaires. L'option machine doit être prise à l'inscription.

Machines disponibles : TORNOS AS 14 - GILDEMEISTER GM 20 -
GILDEMEISTER GM 32

Compétences visées

Piloter plusieurs machines multibroches en assurant la productivité et la qualité de produit.

Moyens d'évaluation

Travaux dirigés, QCM et travaux pratiques

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises.

Personnel concerné

Toute personne ayant une expérience de base en tour multibroche.

Prérequis

Lecture de plans et contrôle

Ref : 183

DISPONIBLE EN INTRA

PRÉCONISATIONS

Après

33 - Régleur sur tour multibroche
niveau 2

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Pascal Germain

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ Pratique

- > Étude de la chaîne cinématique
- > Étude de la méthode du montage d'une machine
- > Réglage des vitesses de rotation et production
- > Montage et réglage des pinces
- > Réglage des courses de travail (comes, rapports)
- > Préparation outillage avec ou sans pré réglage
- > Utilisation du banc de pré réglage
- > Montage et réglage des outils
- > Montage et réglage de pièces avec progression dans la difficulté
- > Réglage du tarauteur et de la contre-broche
- > Vérification des pièces produites suivant des gammes de contrôle préétablies.
- > Analyse des causes face à un problème
- > Affûtage d'un outil de chariotage, de coupe et d'un foret
- > Maintenance de premier niveau, propreté et rangement du poste de travail
- > Sensibilisation au risque d'accident

→ Théorie

- > Fonctionnement et cinématique
- > Étude de gamme
 - > Paramètre de coupe.
 - > Calcul des courses
 - > Opérations productives, improductives, temps de cycle
 - > Choix des comes et des rapports



Cette formation



Même thématique