



PROGRAMMER AVEC LA FAO ESPRIT : BASE TOURNAGE 2 AXES ET FRAISAGE EN TOURNAGE

Créer le programme d'une pièce comportant des opérations de tournage et de fraisages à l'aide du logiciel de FAO ESPRIT.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Créer une géométrie ou d'importer un fichier 3D
- Créer des outils
- Créer des opérations de tournage et de fraisage
- Simuler ces opérations
- Sortir le programme machine
- Gérer ses données de programmation

Méthodes pédagogiques

Alternance de théorie et pratique à travers des exposés, exercices d'applications, et travaux pratiques sur machines.

Compétences visées

Créer un programme pour des opérations de tournage avec la FAO ESPRIT
Créer un programme pour des opération de fraisage sur tour avec axe C et Y avec la FAO ESPRIT
Créer un programme sur un tour bi-broches et bi-tourelles en gérant les points de synchronisation avec la FAO ESPRIT

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assurances techniques en entreprises.

Personnel concerné

Techniciens méthodes et régleurs

Prérequis

Connaissances en bureautique et en usinage

Ref : 302

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2025

Cluses

⌚ 35h - 2705 € HT

→ date à venir pour cette session

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Eric Calvo

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

L’environnement ESPRIT

- Les Principes fondamentaux
 - › Ouverture d’une session ESPRIT, découverte des menus et des fonctions
 - › Découverte des fonctions de la barre d’outils VUE
 - › Utilisation des masques et des axes
 - › Définition et utilisation des plans de travail
- Dessin de la géométrie
 - › Création des éléments géométriques de base : points, lignes et cercles
 - › Limiter la géométrie
 - › Cotation du dessin et paramètres de cotation
- Séquences et structures point à point
 - › Définition et création d’une séquence en mode automatique, manuel, profil de face et poche
 - › Modification d’une séquence et manipulations spécifiques aux séquences
 - › Création et modification d’une structure point à point

L’usinage 2 axes

- Ebauche en copiage, opération de contournage en finition
- Cycle de gorge, cycle de perçage et cycle de filetage
- Avance et coupe barre
- Sortie du code machine et gestion de la gamme d’usinage

Opération en axe C et Y

- Poche extérieure et sur la face
- Contournage extérieur et sur la face
- Perçage extérieur et sur la face
- Surfaçage, poche, contournage, perçage, taraudage
- Filetage à la fraise à filet
- Définition de l’orientation des opérations

Usinage sur machine

- Sortie du code ISO et explications de celui-ci
- Réglage des origines, des outils, des jauges, ...
- Usinage sur machine avec enlèvement de matière afin de valider le programme

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique