

PROGRAMMATION SUR TOUR POUPÉE MOBILE À COMMANDE NUMÉRIQUE MULTICANAUX MITSUBISHI OU FANUC

Maîtriser les stratégies d'usinage et la programmation associées aux tours
CNC à poupée mobile

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Employer les cycles d'usinage pour les opérations extérieures ou intérieures
- Appliquer les synchronisations de programmes
- Saisir et tester un programme au pupitre machine

Méthodes pédagogiques

Stage théorique et pratique agrémenté de travaux pratiques et travaux dirigés.
Le stagiaire réalise les exercices prévus pour étayer l'ensemble des sujets traités.
Les corrections sont faites au fur et à mesure de la progression.

Compétences visées

Programmer des opérations simples de tournage externes et internes sur tour PM
monobroche.

Moyens d'évaluation

Travaux dirigés, travaux pratiques, QCM en cours de formation (tests) et exercice
final en groupe

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de
formations et d'assistances techniques en entreprises.

Personnel concerné

Opérateur, technicien méthodes

Prérequis

programmation ISO de base



Ref : 131

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

Cluses

⌚ 35h - 2759 € HT

→ du 21/10 au 25/10/2024

SESSION EN 2025

Cluses

⌚ 35h - 2759 € HT

→ du 06/10 au 10/10/2025

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Jean-Michel Pizzichemi

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Caractéristiques techniques
- Cinématique
- Système d'axes
- Origines
- Fonctions principales
- Langage de programmation
- Le format (les adresses utilisées)
- Les fonctions auxiliaires, les fonctions préparatoires
- Les fonctions outils et vitesses
- Les synchronisations de programmes
- Les cycles, la course poursuite
- Structure d'un programme et d'un sous-programme
- Méthode d'introduction d'un programme - Manipulations
- Travaux dirigés de programmation
- Création de programmes pièces
- Tests des programmes et modifications



Cette formation



Même thématique