

MAÎTRISER LES PROCESSUS DE MESURE



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Utiliser les méthodes et outils pratiques nécessaires pour garantir la fiabilité des résultats de mesures
- Optimiser les processus de mesure conformément aux exigences des normes pour le management de la qualité (ISO 9001 - ISO/CEI 17025 - ISO 10012)

Méthodes pédagogiques

Exposé (présentation PowerPoint)
Temps d'échanges avec l'intervenant
La norme ISO 10012 est fournie avec le support de formation (en inter)
Les participants sont invités à se munir d'une calculatrice
Vidéos à votre disposition : Initiation aux statistiques pour la métrologie et Calculer les dérivées
Les participants sont invités à se munir d'un smartphone, une tablette ou un ordinateur dans la mesure du possible

Moyens d'évaluation

QCM comparatif en début et fin de formation. Un questionnaire d'évaluation de la satisfaction du client est remis en fin de stage

Profil du formateur

Chaque formation fait intervenir un spécialiste ou un expert des différents domaines abordés pendant la formation. Parmi eux : Carole BEAULIEU Expert en métrologie générale

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens qui ont une responsabilité dans la fonction métrologie de l'organisme, choisissent les équipements, font des mesures, des étalonnages, des vérifications ou des opérations de suivi, définissent les intervalles de surveillance des instruments de mesure, gèrent les parcs d'instruments, prescrivent les étalonnages et vérifications à réaliser, dialoguent avec les clients et les fournisseurs.

Prérequis

Aucun prérequis obligatoire.

Ref : ME31

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2025

Poitiers

⌚ 21h - 1990 € HT

→ du 18/11 au 20/11/2025

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Sylvia Page

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

Jour 1

- Identifier le besoin de mesure, « l'exigence métrologique »
 - › Définition du besoin de mesure et exigences métrologiques
 - › Spécification et tolérance
- Concevoir le processus de mesure
 - › Objectif métrologique
 - › La traçabilité du résultat de mesure
 - › La chaîne du raccordement aux étalons, les unités SI
 - › Vocabulaire et rappels : mesurande, erreurs, étalonnage, vérification, répétabilité, reproductibilité, ...
 - › L'évaluation de l'incertitude de mesure suivant la méthode en quatre étapes du GUM
 - › Méthodes alternatives
 - › L'incertitude cible : cohérence métrologique et processus itératif

Jour 2

- Mettre en œuvre les ressources et réaliser le processus de mesure
 - › Exigences
 - › Ressources techniques : confirmation métrologique des équipements, fournisseurs, environnement
 - › Ressources humaines : compétences et responsabilités
 - › Ressources liées à l'information : documentation, procédures, enregistrements, ...
 - › De l'expression du besoin à la réalisation du processus : synthèse de la démarche
 - › Qualification du processus de mesure : notion de capacité
- Exploiter le processus de mesure
 - › Exigences
 - › Gestion des équipements : intervalles de confirmation métrologique, opérations de surveillance, ajustage, fiche de vie
 - › Gestion de l'information
- Évaluer et améliorer le processus de mesure
 - › Exigences
 - › Indicateurs
 - › Efficience

Jour 3

- Exercice pratique sous forme de travaux dirigés
 - › Mise en place du processus pour la caractérisation et la vérification d'une enceinte thermique selon les textes normatifs : construction du processus, choix des ressources, réalisation et discussions
- Évaluation du stage et conclusions

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique