DÉFAUTS DE FORGE

Analyse, identification des défauts en forge et solutions pour éliminer les non-qualités.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Savoir identifier les principaux défauts rencontrés sur les pièces forgées et d'en identifier l'origine

→ Se poser les bonnes questions en cas de défauts sur pièce forgée ou sur un outillage endommagé

→ Mieux appréhender les facteurs process influents sur la qualité d'une pièce forgée et la durée de vie d'un outillage

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

Personnel concerné

Techniciens, opérateurs, agents de maîtrise de production

Prérequis

Connaissances de base en forge

Ref : FGA08
DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2025

Sèvres

⌛ 14h - 1285 € HT

→ du **28/10** au **29/10/2025**

Copyright © 2025 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Avant

FGA13 - Apprentissage des bases de la forge

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Alexandre Mouillet

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Cette formation

Même thématique

Programme de la formation

→ **QUALITÉ D'UNE PIÈCE FORGÉE**
- Intérêts des pièces forgées
- Relation structures, taille de grains & propriétés,
- Evolution de la structure des métaux au cours du forgeage
- Traçabilité des pièces forgées
- Fiches de contrôles et suivi de fabrication

→ **ANALYSE DES DÉFAUTS SUR PIÈCES FORGÉES**
- Différents types de défauts suivant leur forme
- Origine des défauts
  - Défauts liés à la matière
  - Défauts liés au lopin
  - Défauts liés à la préparation des lopins
  - Défauts liés à la lubrification
  - Défauts liés aux paramètres températures
  - Défauts liés à l'engin
- Causes et remèdes

→ **PARAMÈTRES PROCESS INFLUENTS SUR LA QUALITÉ D'UNE PIÈCE FORGÉE**
- Importance des paramètres process aux différentes opérations de fabrication
- Importance des conditions de lubrification en forge
  - Notions de frottement
  - Préparation et l'application des lubrifiants de forge sur lopins et outillages
  - Environnement
  - Contact pièce / outils

→ **ANALYSE DES DÉFAUTS SUR LES OUTILLAGES DE FORGE**
- Causes principales d'endommagement des outillages,
  - Usure abrasive
  - Fatigue thermique
  - Fatigue mécanique
  - Déformation plastique
  - Autre

Autres formations sur le même thème

→ Conception et suivi des outillages de forge (FGA11)

→ Métallurgie et traitements thermiques des aciers forgés (FGA06)

Copyright © 2025 Cetim Academy. Tous droits réservés.