

DÉFAUTS EN FONDERIE D'ACIER : DIAGNOSTICS ET SOLUTIONS

Analyse, identification des défauts en fonderie d'acier et solutions pour éliminer les non-qualités



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Diagnostiquer un défaut de fonderie d'acier et étudier toutes les non-conformités de fabrication
- Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus
- Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non qualité

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services méthodes, qualité, production et laboratoire

Prérequis

Connaissances de base en pièces de fonderie ou avoir suivi la formation « Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie » - TMF057 ou Métallurgie, élaboration et traitements thermiques des aciers moulés" - ACF042

Ref : ACF024

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2025

Sèvres

⌚ 18h - 1479 € HT

→ du 16/09 au 18/09/2025 ¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

PRÉCONISATIONS

Avant

TMF057 - Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie

Après

TMF090 - Initiation aux techniques de CND sur pièces métalliques

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Laurent Birckel

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

RAPPELS SUR LA MÉTALLURGIE DES ACIERS

- Élaboration des aciers
- Principales structures des aciers
- Influence des paramètres métallurgiques

DÉFAUTS DE FONDERIE

- Classification des défauts suivant leur forme
- Origine des défauts
 - > Dus à la solidification et au moulage
 - > Retassures
 - > Criques
 - > Soufflures
 - > Piqûres
 - > Inclusions
- Au traitement thermique
 - > Tapures, décarburation
 - > Fragilité
- Au soudage

CAUSES ET REMÈDES – ANALYSE DES REBUTS

- Méthode d’investigation
- Identification des causes générant les rebuts
- Les moyens pour combattre ces défauts selon leur origine – Élimination des causes de non-qualité

ÉTUDES DE CAS CONCRETS

- Les participants sont invités à apporter des échantillons de défauts, ainsi que les données techniques s’y rattachant



Cette formation



Même thématique