

CHAÎNE INDUSTRIELLE DE LA FABRICATION DES ACIERS SPÉCIAUX, CONDITION DE MISE EN ŒUVRE ET MAÎTRISE DE LA QUALITÉ

Acquérir les bases techniques pour mieux définir son cahier des charges, traiter des litiges matière première et pouvoir identifier la nature des défauts sur produits et leurs origines (défauts d'élaboration ou de mise en forme).

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Expliquer le process industriel de la fabrication de l'acier et les risques qualité sur produit ou sur le process aval
- Acquérir les connaissances de base techniques pour auditer un sidérurgiste, traiter des litiges matière première et mieux définir son cahier des charges
- Identifier la nature des défauts sur produits et leurs origines (défauts d'élaboration ou de mise en forme)
- Acquérir les notions de base des contrôles non destructifs industriels et de leurs limites de détection

Méthodes pédagogiques

Quiz/QCM et exercices

Compétences visées

Maîtriser les cycles d'élaboration des aciers.
Savoir caractériser des défauts par examen métallographie.

Moyens d'évaluation

Quiz/QCM

Profil du formateur

Christian Parisot, expert de justice près de la cour d'appel d'Angers. Expert en analyse de défaillances et dans la fabrication de pièces mécaniques en acier obtenues par forgeage, usinage et traitements thermiques.

Personnel concerné

Cadre, technicien de tous secteurs industriels.

Prérequis

Aucun prérequis technique



Ref : CM03

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2025

Paris

⌘ 7h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Marc Buvron

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Elaboration des aciers (affinage, dégazage, coulée continue)
 - › Défectologie appliquée à l’aciérie : structures de solidification, propreté inclusionnaire, criques et contraintes thermomécaniques, ségrégation
- Laminage et laminage thermomécanique – défectologie appliquée au laminoir
- Caractérisation des défauts par examen métallographie
- Principe et limites des Contrôles Non Destructifs

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique