

OUTILLAGES COQUILLE GRAVITÉ POUR ALLIAGES D'ALUMINIUM : CONCEPTION, REMPLISSAGE, THERMIQUE, POTEYAGE

Conception d'outillages coquille gravité pour alliages d'aluminium et optimisation des paramètres : remplissage, thermique et poteyage

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Définir les phénomènes thermiques et hydrauliques rencontrés en fonderie coquille
- Maîtriser le masselottage et le remplissage en moulage coquille

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs des méthodes, de fabrication et de la qualité

Prérequis

Connaissances en méthodes de fonderie ou avoir suivi le stage préliminaire « Pièces moulées : règles de conception et de tracé » – TMF051



Ref : ALF005

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2025

Sèvres

⌘ 18h - 1479 € HT

→ du 23/09 au 25/09/2025 ¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

PRÉCONISATIONS

Avant

TMF051 - Pièces moulées :
règles de conception et de tracé

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Laurent Parin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

ASPECTS THERMIQUES

- Nature des échanges thermiques moule-métal
- Modulation des échanges thermiques
- Différents modes de refroidissement de l'ensemble pièce-coquille

SYSTÈMES D'ATTAQUE

- Différents systèmes d'attaque
- Avantages et inconvénients des différents systèmes de remplissage
- Visualisation des différents types de remplissage
- Méthodes de calcul des systèmes de remplissage

CONCEPTION DES COQUILLES

- Choix des matériaux, des traitements thermiques
- Méthodes de réalisation
- Eléments fonctionnels
- Morcellement, conséquences sur la solidification

POTEYAGES

- Rôles, caractéristiques, influence sur les échanges thermiques, application, contrôles

Autres formations sur le même thème

- Défauts en fonderie d'alliages d'aluminium (ALF022)



Cette formation



Même thématique