

MISE EN FORME ET FRITTAGE DES POUDRES

Examiner les possibilités qu'offre la métallurgie des poudres pour produire ses pièces directement à la forme et sans perte de matière, au travers de ses procédés conventionnels ou à forte innovation.



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Identifier les principaux procédés de fabrication de pièces massives à partir de poudres.
- Enoncer les principales spécificités de ces procédés (atouts, contraintes, domaine de fonctionnement).
- Utiliser le vocabulaire métier de la Métallurgie des Poudres (MdP).

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie et pratique au travers d'études de cas.

Compétences visées

Discriminer les potentialités d'application pour l'ensemble des procédés de mise en forme des poudres conventionnels ou innovants
Dialoguer efficacement avec les acteurs de la mise en forme des poudres.

Moyens d'évaluation

Étude de cas et de pièces. Un QCM final validera les acquis de la formation.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de la métallurgie des poudres, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens des services recherche et développement, méthodes, achats, bureaux d'études

Prérequis

Aucun prérequis technique

Ref : K30

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2025

Saint-Étienne

⌘ 7h - 650 € HT

→ du 02/07 au 02/07/2025

PRÉCONISATIONS

Après

K31 - Aide à la conception de pièces compactées

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Paul Calves

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Introduction à la métallurgie des poudres :
 - > positionnement marché ;
 - > vocabulaire métier.
- Élaboration des poudres et préparation des mélanges : effet sur la métallurgie.
- Présentation des procédés industriels de mise en forme (compaction-frittage, HIP, fabrication additive, MIM, etc.) :
 - > principes et processus complets de fabrication ;
 - > caractéristiques et exemples de pièces.
- Positionnement technico-économique et acteurs.

Autres formations sur le même thème

- Aide à la conception de pièces compactées (K31)



Cette formation



Même thématique