

ASME B&PV CODE SECTION VIII-1 & V : FABRICATION, CONTRÔLES ET ESSAIS

Concevoir et fabriquer ses récipients sous pression selon l'ASME B&PV Code section VIII-1 & V.



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Énoncer les exigences élémentaires relatives à la fabrication, aux contrôles et essais d'équipements construits selon la section VIII-I.
- Expliquer ces exigences par la connaissance des principes généraux de la construction d'ESP.

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie et pratique au travers d'études de cas ou de travaux dirigés..

Compétences visées

Fabriquer et contrôler un ESP conformément aux exigences ASME B&PV Code Section VIII-1 & V.

Moyens d'évaluation

Quiz final d'évaluation

Profil du formateur

Formateur « ASME Authorized Inspector » ayant plus de 5 ans d'expérience dans le domaine de l'inspection.

Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs des méthodes, fabrication, contrôle non destructif ou service qualité.

Prérequis

Pour un profit maximum, une connaissance des modes opératoires et des principes de soudage ou de contrôle non destructif est conseillée.

Ref : L24C

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2025

Senlis

⌚ 21h - 1950 € HT

→ du 14/10 au 16/10/2025

PRÉCONISATIONS

Avant

L24B - ASME B&PV Code
Section VIII-1 : Matériaux & Conception

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Philippe Rohart

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Rappel sur le contexte réglementaire aux États-Unis et Canada
 - > Présentation des acteurs.
 - > Présentation de l'ASME B&PV Code.
 - > Terminologie et organisation (relation entre ses différentes sections).
 - > Système de maîtrise de la qualité dans la section VIII, division 1.
 - > Organisation de la section VIII, division 1 + terminologie.
 - > Règles générales de fabrication - règles communes et règles spécifiques aux différentes classes de matériaux.
 - > Règles de fabrication des assemblages soudés.
- Fabrication, contrôles et essais
 - > Règles d'examen d'un assemblage soudé.
 - > Organisation de la section V.
 - > Articulation avec la section V et variables essentielles en PT, MT, RT et UT.
 - > Quand les différents END dans la section VIII, division 1 sont-ils requis ?
- Soudage
 - > Qualifications : définitions et terminologies, organisation de la section IX.
 - > Les exigences générales (généralités, positions, types et méthodes d'examen, WPS - « *Welding Procedure Specification* »).
 - > PQR - « *Procedure Qualification Record* » pour les modes opératoires (généralités, essais de qualification et domaines de validité, cas particuliers).
 - > WPQ - « *Welding Procedure Qualification* » pour les soudeurs et opérateurs (généralités, essais de qualification et domaines de validités, renouvellement).

Les exposés seront illustrés par des exemples d'application et des études de cas.
La première partie reprend le contexte vu en formation L24A. Cette partie est facultative si vous avez déjà participé à la formation L24A.

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique