

# ROBOTISATION DU SOUDAGE

Conduire ses projets de robotisation, d'automatisation et de cobotisation dans le domaine du soudage à l'arc avec la bonne méthode et optimiser ses installations.



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Adopter une méthode pour entreprendre et réussir un projet de robotisation du soudage ;
- Intégrer les contraintes de la robotisation dans les méthodes de fabrication ;
- Identifier les méthodes et les conceptions permettant d'exploiter au mieux leurs installations ;
- Choisir une méthode pour mettre ces améliorations en œuvre.

### Méthodes pédagogiques

Visite avec commentaires de l'atelier, permettant le choix de briques de formation par les stagiaires.

Exposé technique alternant théorie, études de cas, QCM : jeux questions/réponses, agrémentés d'échanges et de questionnements avec les stagiaires.

### Compétences visées

Entreprendre et réussir un projet de robotisation du soudage.  
Optimiser les installations de soudage robotisé.

### Moyens d'évaluation

QCM

### Profil du formateur

Ingénieur soudeur présentant une forte expérience en soudage robotisé et intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise.

### Personnel concerné

Personnel d'entreprises ayant en projet l'acquisition de robots de soudage ou exploitant déjà des robots en production. Responsables, ingénieurs et techniciens de bureaux d'études, des services méthodes, fabrication.

### Prérequis

Des connaissances générales en soudage sont requises.

Ref : T53

UNIQUEMENT EN INTRA

## SESSION EN 2024

### En entreprise

prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Renseignements techniques

Olivier Cheminat  
+33 (0)970 821 680  
sqr@cetim.fr

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

Programme à établir conjointement à partir des éléments suivants les modules sont indépendants :

- Les différents moyens d'automatisation :
  - > solutions technologiques ;
  - > limites entre mécanisation et robotisation.
- Le choix des soudures à robotiser.
- Les limites de la robotisation.
- Les choix du type de soudure, le choix des chanfreins.
- Les opportunités de la robotisation :
  - > soudage en position ;
  - > procédés exclusivement « robotique ».
- L'accessibilité des assemblages.
- Briques technologiques :
  - > les types de programmations ;
  - > les différents équipements d'une installation robotisée ;
  - > les systèmes de suivi de joint et de relocalisation.
- L'évaluation de la rentabilité d'une installation robotisée.
- Comment s'assurer que la conception est optimum pour le soudage robotisé ?
- Le choix des chanfreins.
- La maîtrise du dimensionnel des pièces.
- La gestion des déformations en soudage robotisé :
  - > stratégie de soudage ;
  - > séquence de soudage ;
  - > vitesse de soudage.
- L'outillage : la précision des outillages de soudage, l'adéquation aux impératifs du procédé.
- Augmenter l'efficacité du procédé de soudage.
- Amélioration du niveau de qualité.
- Augmenter la robustesse du procédé.
- Bien réceptionner son moyen de soudage
- Cas du soudage LASER



Cette formation



Même thématique