

OPÉRATEUR SUR MACHINE DE PRODUCTION

CQPM N° 1991 0080, validé par la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie. Formation sanctionnée par un certificat de qualification à caractère national (CQPM).

Taux de réussite à l'examen de certification, 2022 : 100 %

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur multibroche.
- Procéder à des réglages simples.
- Contrôler la qualité de sa production.
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil.
- Assurer la production dans le respect des délais impartis et entretenir son poste de travail.
- Rendre compte de son activité.

Méthodes pédagogiques

Stage théorique et pratique. Le stagiaire s'entraîne aux montages et aux réglages d'un tour, sous les directives d'un animateur qui expose et démontre le processus.

Compétences visées

Réaliser des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite) sur des tours multibroches à cames, à partir de dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.
Effectuer les préréglages pour assurer une production stabilisée, entretenir son poste de travail, assurer la maintenance de 1er niveau.

Moyens d'évaluation

CQPM

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assurances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Toute personne susceptible de se présenter au CQPM d'Opérateur sur machine-outil de production.

Prérequis

Aucun prérequis technique



Ref : CQPM80

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

Cluses

⌘ 286h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session ¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Pascal Germain
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

Formation au Cetim

- Renforcement des fondamentaux
 - › Étude du plan normalisé.
 - › Technologie et usinage.
 - › Contrôle niveau 1.
 - › Dessin technique (représentations et cotations particulières - filetages).
 - › Trigonométrie
 - › Programmation ISO sur MOCN :
 - › le système d'axe, nomination et orientation ;
 - › le langage machine-outils ;
 - › lecture d'un programme ;
 - › élaboration d'un programme complet.
- Montage réglage d'un tour multibroche à cames
 - › Utilisation des machines multibroches dans les conditions de la production :
 - › cinématiques multibroches ;
 - › méthodologie du montage d'une machine ;
 - › montage et réglage des outils ;
 - › réalisation de correction de cotes.
- Étude et affûtage des outils coupants
 - › Approche globale en usinage.
 - › Initiation à l'utilisation d'un touret et d'une affûteuse sensitive.
 - › Outils de contournage, de perçage, de forme.
- Montage réglage d'un tour à commande numérique PF
 - › Les informations du dossier de fabrication.
 - › Les différentes méthodes de réglage des outils.
 - › Cinématique et principe de fonctionnement d'une MOCN.
 - › Lecture et compréhension d'un programme.
 - › Mise en place des origines.
 - › Montage des éléments de serrage.
 - › Jauges outils.
 - › Chargement, test, programme, usinage.

Formation en entreprise

- Étude du fonctionnement des machines de l'entreprise
 - › Chaîne cinématique, analyse des spécificités des machines.
- Surveillance de la production.
 - › Contrôle des pièces (dimensionnel et SPC), démontage, réaffûtage et remontage des outils, correction des cotes, détection des anomalies.
- Participation au montage et réglage des machines
 - › Pincés, vitesses de broche et d'arbre à cames, réglage et mise au point des outils, mise au point des pièces.

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d'échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d'une autre session d'examen en candidat libre.

Certification professionnelle

- Intitulé : Régleur sur machines-outils de décolletage
- N° RNCP/RS : /
- N° certification : 1991 0080
- Catégorie : B
- Niveau : 4
- Dernière modification : 07/04/2022
- Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie – Union des industries métallurgiques et minières (UIMM)

Débouchés :



Cette formation



Même thématique

- Opérateur régleur
- Technicien de décolletage



Copyright © 2024 Cetim Academy. Tous droits réservés.

