



PROGRAMMER AVEC LA FAO ESPRIT FRAISAGE 2.5 AXES ET FRAISAGE 4 ET 5 AXES POSITIONNÉS

Créer le programme d'une pièce comportant des opérations de tournage et de fraisages à l'aide du logiciel de FAO ESPRIT.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Comprendre l'environnement ESPRIT
- Créer une géométrie ou importer un fichier 3D
- Créer des outils
- Créer des opérations de fraisage
- Simuler ces opérations
- Sortir le programme machine
- Gérer ses données de programmation

Méthodes pédagogiques

Alternance de théorie et pratique à travers des exposés, exercices d'applications, et travaux pratiques sur machines.

Compétences visées

Créer le programme pour des opération de fraisage 2.5 D avec la FAO ESPRIT
Créer le programme pour des opération de fraisage 4 et 5 axes positionnées avec la FAO ESPRIT

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de formations et d'assistances techniques en entreprises.

Personnel concerné

Techniciens méthodes et régleurs

Prérequis

Connaissances en bureautique et en usinage

Ref : 304

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

Cluses

⌘ 35h - 2705 € HT

→ date à venir pour cette session

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Eric Calvo
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

L’environnement ESPRIT

- Principes fondamentaux
 - › Ouverture d’une session ESPRIT, découverte des menus et des fonctions
 - › Découverte des fonctions de la barre d’outils VUE
 - › Utilisation des masques et des axes
 - › Définition et utilisation des plans de travail
- Dessin de la géométrie
 - › Création des éléments géométriques de base : points, lignes et cercles
 - › Limiter la géométrie : fonctions « garder », « couper » et « congé/chanfrein »
 - › Cotation du dessin et paramètres de cotation
- Séquences et structures point à point
 - › Définition d’une séquence
 - › Création d’une séquence en mode automatique, manuel, profil de face et poche

L’usinage 2.5 axes

- Définition des paramètres machine et renseignement des technologies
- Les opérations d’usinage 2.5 axes
- Définition et cas d’utilisation des opérations
- Modification des opérations et modification de la gamme d’usinage
- Options de la simulation et gestion de l’environnement machine

L’usinage 4 et 5 Axes

- Définition des axes de rotation et des butées
- Les opérations 4 axes continus
- Les opérations avec 4ème et 5ème axe en positionnement

Usinage sur machine

- Sortie du code ISO et explications de celui-ci
- Réglage des origines, des outils, des jauges, ...
- Usinage sur machine

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique