

MAINTENANCE : FIABILISER LES ÉQUIPEMENTS

Déterminer une politique maintenance appliquée aux équipements (préventifs et pièces de rechange stockées) pour améliorer la disponibilité par la fiabilité et la maintenabilité des équipements



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Expliquer la fiabilité, maintenabilité et disponibilité
- Définir les coûts de maintenance, directs et indirects
- Décrire une méthode de classement de criticité
- Citer les différents types de maintenance préventive
- Définir un programme de maintenance préventive et son amélioration continue

Méthodes pédagogiques

Formation 100% à distance
Accompagnement personnalisé avec un coach

Compétences visées

Déterminer une politique maintenance appliquée aux équipements (préventifs et pièces de rechange stockées)
Améliorer la disponibilité par la fiabilité et la maintenabilité des équipements

Moyens d'évaluation

QCM après chaque module

Profil du formateur

Expert en maintenance industrielle depuis 40 années en tant que responsable opérationnel et depuis 20 ans en tant que conseil-formateur

Personnel concerné

Professionnel de la maintenance, appelé à devenir fiabiliste, ou à intégrer le service méthodes

Prérequis

Aucun

Ref : WMAINTP4
DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

E-Learning

⌚ 3h - 250 € HT

→ date à venir pour cette session

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Gilles Selle
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

Module 1 : Coûts de la maintenance : améliorer la disponibilité par la fiabilité et la maintenabilité

- Panne et défaillance
- FMD et indicateurs
- Qu’entend-on par fiabilité, maintenabilité et disponibilité ?
- Les coûts de maintenance (coût direct et indirect)
- Lien entre disponibilité et coûts de maintenance
- Quelles différences entre la disponibilité et les indicateurs de productivité (TRS) ?

Module 2 : Définir la politique maintenance par la criticité

- À quoi sert le classement de criticité ? principe de la méthode
- La démarche d’évaluation des risques
- Estimation de la gravité
- Estimation du risque industriel
- Politique de maintenance des équipements

Module 3 : Maintenance préventive : Construire un plan de préventif efficace

- Les différents types de maintenance préventive
- La lubrification
- Les contrôles réglementaires
- Le systématique
- Le conditionnel
- Le prévisionnel
- L’analyse prédictive
- Comment programmer le systématique ?
- Le programme (plan) de préventif
- L’amélioration continue du préventif

Possibilité de mettre en place un parcours personnalisé (INTRA) grâce aux 30 modules (1h) proposés sur le site de notre partenaire e-BPM <https://e-bpm.tech/>

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique