

# SOUDAGE TIG ORBITAL SUR TÊTES OUVERTES OU FERMÉES

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser au soudage TIG Orbital avec qualification selon NF EN ISO 14732, RCC-M, ASME IX...



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Maîtriser en technologie et en pratique le soudage TIG Orbital sur aciers inoxydables
- Connaître et maîtriser l'incidence des paramètres du soudage TIG
- Connaître la cinétique d'une opération en soudage TIG Orbital
- Connaître les causes et remèdes des défauts en soudage TIG Orbital

### Méthodes pédagogiques

Evaluation permanente par le formateur des exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages (contrôle visuel des soudures, macroscopies, pliages...) et actions correctives.

Formation personnalisée et individualisée

Démonstrations pratiques commentées

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels.

### Compétences visées

Réaliser des soudures en procédé TIG orbital sur machine POLYSOUDE PS 164

### Moyens d'évaluation

QCM

Evaluation en cours de formation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressuage...)

Attestation de fin de formation

Attestation d'évaluation des compétences

QUALIFICATIONS D'OPERATEURS à déterminer en fonction de votre production : NF EN ISO 14732, RCC-M, ASME...

### Profil du formateur

Spécialiste international en soudage (IWS)

### Personnel concerné

Soudeurs ou opérateurs ayant à mettre en œuvre une installation de soudage TIG Orbital.

### Prérequis

Une bonne acuité visuelle et dextérité gestuelle des deux mains sont vivement recommandées ainsi que la connaissance de la pratique du TIG manuel.

Ref : CDS10

IMPOSSIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2024

### Orvault

⌘ 35h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session <sup>1</sup>

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site cetim.fr

CERTIFIANTE

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Renseignements techniques

Samuel Crétin  
+33 (0)970 821 680  
sqr@cetim.fr

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### FORMATION TECHNOLOGIQUE :

- Application du procédé
- Le matériel :
  - > Têtes ouvertes, têtes fermées
  - > Système sans apport de métal et système avec apport de métal
  - > Coffrets de commande, torches, buses, électrodes de tungstène
- Gaz de protection
- Cycles de soudage orbital :
  - > Pré gaz, rampe de montée, pré fusion, cycle pulsé, recouvrement, post fusion, post gaz
- Particularités de réglages et paramétrage du TIG
- Orbital :
  - > Incrémentation de la machine en fonction des diamètres
  - > Techniques de relevés de paramètres, notions de recouvrement et d'extinction d'arc
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- défauts types en soudage TIG Orbital :
  - > Analyse du défaut, mise en place de l'action corrective

### FORMATION PRATIQUE :

- Type de joints : Bout à bout
- Positions de soudage : Corniche, axe horizontal
- Matériaux : Tubes
- Nuances des matériaux : Aciers inoxydables
- Epaisseurs : De 0.8 à 2 mm
- Diamètre : De 48 à 76 mm
- Contrôle des assemblages : Visuel

### EPREUVE DE QUALIFICATION

Formation personnalisée et individualisée

Matériels que doit apporter le stagiaire : EPI (vêtement de travail en coton, chaussures de sécurité), cadenas vestiaires, pièce d'identité (si qualification de soudeur prévue)



Cette formation



Même thématique