

# PILOTAGE AUTO-ADAPTATIF USITRONIC®

Pilotez votre usinage en utilisant le logiciel Usitronic®



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Fournir des explications sur l'utilisation des statistiques
- Identifier et analyser les étapes de mise en œuvre de la démarche MSP
- Identifier les questions à poser à ses clients et fournisseurs
- Calculer les limites de contrôles
- Analyser les cartes de contrôles
- Décrire le principe du pilotage auto-adaptatif et savoir utiliser le logiciel Usitronic® niveaux 1 et 2, notion de niveau 3

### Méthodes pédagogiques

Stage théorique et pratique, mise en situation et explications en atelier ou par le biais de divers médias.

### Compétences visées

Mettre en place un projet de pilotage auto-adaptatif des machines-outils avec le logiciel Usitronic®

### Moyens d'évaluation

Test QCM en fin de stage / Attestation de fin de formation.

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Régleur, techniciens atelier et méthodes, Ingénieurs, techniciens qualité et amélioration continue.

### Prérequis

Aucun prérequis technique

Ref : 261

DISPONIBLE EN INTRA

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Renseignements techniques

Abdellah Lamallem  
+33 (0)970 821 680  
sqr@cetim.fr

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap  
pour étudier la faisabilité de cette  
formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

- Introduction besoins initiaux et concept Usitronic®
  - > Différents niveaux d'Usitronic® :
    - > niveau I : PC seul ;
    - > niveau II : PC avec plugins de mesure et d'écriture CN ;
    - > niveau III : Ilot Usitronic® full.
  - > Visite cellule Usitronic® Cetim avec présentation architecture Usitronic® : baie, liaison CN, moyens de mesure, automatisme & robotisation.
  - > Logiciel séquenceur Usitronic® :
    - > architecture du logiciel ;
    - > notion d'activités ;
    - > notion de plugins, activités, variables utilisateur, algorithmique de séquençage ;
    - > possibilité de mise au point par simulation ;
    - > mise en application avec exercices de programmation du séquenceur.
- Logiciel séquenceur Usitronic® :
  - > Partie automate, manipulation de pilotage des entrées/sorties 0 - 24V.
  - > Activité de pilotage :
    - > pilotage cotes ;
    - > pilotage points ;
    - > filtres de traitement statistiques.
  - > Mise en application sur des pièces types ou des pièces client.
- Création d'un projet complet de pilotage Usitronic®
  - > Création du projet pièce (programme séquenceur + activité pilotage).
  - > Configuration du plugin de communication CN.
  - > Mise en application sur machine avec renvoi des correcteurs en automatique.



Cette formation



Même thématique