NOUVELLE FORMATION

FABRICATION ADDITIVE : QUELS POST-TRAITEMENTS METTRE EN ŒUVRE ?

Savoir identifier et définir les opérations de dépoudrage, nettoyage et parachèvement pour les produits issus de la fabrication additive (fusion laser – LBM)

Ref : FA06

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

En entreprise

⧗ 14h - 1365 € HT

→ date à venir pour cette session

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Reconnaître les opérations obligatoires de post-fabrication : dépoudrage, nettoyage et parachèvement.

→ Désigner les moyens associés selon le design de la pièce.

→ Identifier les différentes opérations successives de post-fabrication.

Méthodes pédagogiques

Présentation de diapositives et démonstrations sur machine.

Compétences visées

. connaître les opération de post-traitements en fabrication additive
. mettre en place les opérations obligatoires de dépoudrage, de nettoyage et de parachèvement

Moyens d'évaluation

Évaluation finale. Attestation de fin de formation.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil.

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens des bureaux d’études et des méthodes.

Prérequis

Aucun prérequis technique

Copyright © 2024 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Avant

FA02 - Découverte des procédés en Fabrication Additive et application

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Patricia Sire
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Cette formation

Même thématique

Programme de la formation

→ Introduction
- › Petit lexique des termes.
- › Caractéristiques des pièces issues d'une fabrication additive par fusion laser.
- › Présentation de la filière de parachèvement.
- › Les enjeux associés à chaque étape.

→ Propreté
- › Qu'est-ce que la propreté ?
- › Comment la mesurer ?
- › Comment la maîtriser ?

→ Dépoudrage
- › Comment sont exprimées les spécifications (normes, cahiers de charges, etc.) ?
- › Les différentes solutions de dépoudrage :
  - › principe de fonctionnement ;
  - › limites technologiques ;
  - › contraintes réglementaires et hygiène et sécurité à prendre en compte.
- › Quelles sont les solutions à mettre en œuvre selon les typologies de design et les spécifications ?

→ Nettoyage
- › Comment sont exprimées les spécifications (normes, cahiers de charges, etc.) ?
- › Les différentes solutions de nettoyage :
  - › principe de fonctionnement ;
  - › limites technologiques ;
  - › contraintes réglementaires et hygiène et sécurité à prendre en compte.
- › Démarche à intégrer pour le choix d'une solution de nettoyage.

→ Parachèvement
- › Analyse du brut : définition des besoins de parachèvement (exigences de tolérances, états de surface, etc.).
- › Les différentes solutions de finitions :
  - › usinage (dégauchissage, moyens de bridage, stratégies, etc.) ;
  - › autres procédés (tribofinition, sablage, AFM, ECM, PECM, etc.).
- › Quelles sont les solutions à mettre en œuvre selon les typologies de design et les spécifications ?
- › Comment intégrer dès la conception des pièces des éléments pour le parachèvement (supports, surépaisseurs, etc.) ?

Copyright © 2024 Cetim Academy. Tous droits réservés.