



Plus d'infos

JOURNÉE TRANSFERT DE LA COMMISSION INTERPROFESSIONNELLE SOUDAGE DE LA FIM

PROCÉDÉS DE SOUDAGE À HAUTE PRODUCTIVITÉ - SOUDAGE ROBOTISÉ - COMPLET

Le soudage - procédé incontournable en mécanique - est toujours en constante évolution. Les innovations majeures ont pour but d'améliorer la qualité des assemblages et d'accroître la productivité des procédés. La recherche de ces deux cibles, parfois difficilement conciliables, conduit aussi à envisager la mécanisation et la robotisation.

Organisée par la FIM et ses centres techniques (le Cetim et l'Institut de Soudure), cette journée a pour objectif de partager les résultats des études menées par la commission et concernant les évolutions technologiques des procédés. Qu'attendre des principaux procédés à fort taux de dépôt, à forte pénétration ou à grande vitesse de soudage ? Quelles sont les évolutions marquantes en robotisation du soudage permettant d'améliorer la qualité des produits assemblés ?

Cette journée intéresse tous les secteurs d'activité : mécanique, pétrole et gaz, chimie, nucléaire, transport, engins mobiles (TP, levage, machinisme agricole), tôlerie. Elle permettra ainsi de partager des expériences diverses et pour chaque participant d'en tirer des enseignements pour son propre secteur d'activité.

Inscription gratuite.

PROGRAMME

8h30 – *Accueil*

9h15 - Présentation de la CIS-FIM – G. Cromer, Président de la Cis-Fim

9h30 – Procédés de soudage à haute productivité

- Procédés à haute vitesse de soudage - F. Scandella, Institut de Soudure
- Procédés à fort taux de dépôt - A. Ferrari, Institut de Soudure

10h30-11h00 – *Pause*

- Procédés à forte pénétration – F. Scandella, Institut de Soudure
- Le raboutage de tuyauteries – A. Ferrari, Institut de Soudure
- Le soudage des tôles fines – O. Cheminat, Cetim et A. Robineau, Institut de Soudure

12h30 – *Déjeuner*

14h00 – Soudage Robotisé

- Points technologiques sur le soudage robotisé : Tube contact, Choix de fil, Encrassement des torches - F. Scandella, Institut de Soudure
- Suivi de joint en soudage robotisé - O. Cheminat, Cetim
- Approche qualité pour le soudage robotisé - O. Cheminat et L. Jubin Cetim, R. Classine et A. Robineau, Institut de Soudure
 - Obtenir la qualité (Validation du MOS, Robustesse)
 - Maintenir la qualité (Règles, détection des défauts en cours de soudage)

16h15 – Conclusion



Lieu et date

COURBEVOIE

Maison de la mécanique

20 JANVIER 2016

organisé par la FIM, le Cetim et l'Institut de Soudure

Laurent Jubin

Tél. : 03 44 67 36 82

Fax : 03 44 67 36 94

sqr@cetim.fr