

# Contrôle des machines-outils et MMT

## Métrologie



Le Laser-Tracer, une technologie pour améliorer le contrôle de vos machines-outils et MMT

## VOS ATTENTES

Vous souhaitez pour vos machines-outils ou machines 3D :

- Suivre la dérive par une surveillance périodique
- Caractériser les erreurs suivant les normes ISO 230 ou ISO 10360
- Compenser les défauts machine
- Minimiser l'immobilisation machine pour son contrôle

## NOS SOLUTIONS

La technologie brevetée du Laser-Tracer a été développée pour l'amélioration du contrôle des machines-outils et MMT et offre :

- Une cartographie de votre machine de la plus simple (erreur de justesse des axes) à la plus complète (21 erreurs + axes rotatifs)
- Une incertitude de mesure à l'échelle micrométrique
- L'édition d'une matrice de compensation structurée suivant la marque de la CN
- Un temps de mesure fortement réduit par rapport aux dispositifs de mesures conventionnels
- Une souplesse de mise en œuvre quelque soit la taille de la machine (de 0,5 à 15mètres)

## VOS BÉNÉFICES

La stratégie de mesure permet une exploration complète du volume de travail de votre machine

Les erreurs sont relevées sur les axes linéaires et sur les axes rotatifs avec un seul moyen

Temps d'immobilisation réduit des machines par rapports aux moyens de mesure conventionnels

Possibilité de corriger les erreurs relevées par l'édition automatique d'une matrice de compensation



**Service Question Réponse**

Tél. : +33 (0)970 821 680

[sqr@cetim.fr](mailto:sqr@cetim.fr)

[www.cetim.fr](http://www.cetim.fr)

