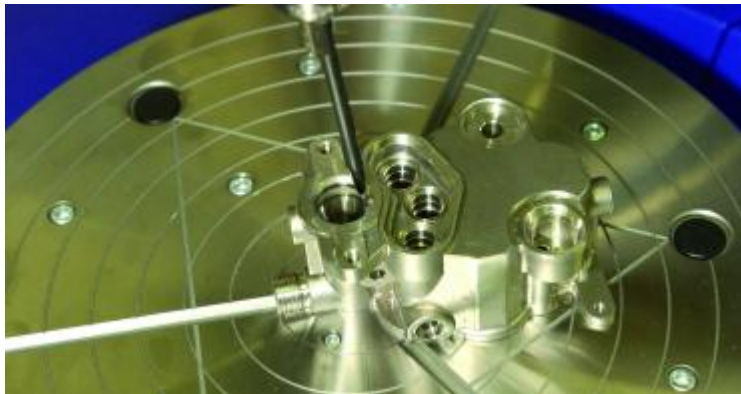


# Mesure de forme et topographie 3D des pièces circulaires

## Métrologie



Voir vos pièces circulaires en 3D et en haute précision (défauts de forme, cylindricité et rugosité circulaire)

## VOS ATTENTES

Vous voulez caractériser les défauts de forme ou de surface d'une pièce circulaire ou d'un cylindre après fabrication ou utilisation (relever les profondeurs d'usure), vous avez besoin de :

- cartographier par **mapping 3D** cylindrique les surfaces fonctionnelles
- mesurer des **paramètres de circularité**, cylindricité, rectitude verticale ou horizontale, parallélisme, planéité simple ou multiple, perpendicularité, concentricité et excentricité, coaxialité, circularité ou planéité (linéarité) d'arc partiel
- comprendre un défaut d'étanchéité ou d'usure
- mesurer **l'état de surface circonférencielle**

## NOS SOLUTIONS

Le Cetim vous propose une prestation de **mesure sur une machine Taylor Hobson type Talyrond 385**, dont la précision et la fiabilité font référence (précision radiale < à 0,02  $\mu\text{m}$ , erreur de cône de 0,0003  $\mu\text{m}/\text{mm}$ , échantillonnage jusqu'à 18 000 points en rotation et jusqu'à 200 000 points en rectitude horizontale)

Cette machine est aussi équipée d'un **capteur de mesure de rugosité**.

## VOS BÉNÉFICES

- nos **experts en métrologie** sont garants de la méthode et des résultats fournis dans les meilleurs délais
- ils participent aux instances de normalisation et ont une connaissance approfondies des normes et exigences de votre profession
- les **incertitudes de mesure sont adaptées** à vos besoins et permettent de valider ou non la conformité du produit
- notre centre technique est équipé de nombreux moyens de mesure complémentaires



Service Question Réponse

Tél. : +33 (0)970 821 680

[sqr@cetim.fr](mailto:sqr@cetim.fr)

[www.cetim.fr](http://www.cetim.fr)

