

FA06

NOUVEAU

Fabrication additive : quels post-traitements mettre en œuvre ?

Savoir identifier et définir les opérations de dépoudrage, nettoyage et parachèvement pour les produits issus de la fabrication additive (fusion laser – LBM)

Objectifs pédagogiques

- Reconnaître les opérations obligatoires de post-fabrication : dépoudrage, nettoyage et parachèvement.
- Désigner les moyens associés selon le design de la pièce.
- Identifier les différentes opérations successives de post-fabrication.

Méthodes pédagogiques

Présentation de diapositives et démonstrations sur machine.

Moyens d'évaluation

Évaluation finale. Attestation de fin de formation.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil.

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens des bureaux d'études et des méthodes.

Pré-requis

Aucun prérequis technique

Préconisation Avant

[FA02 - Fabrication additive : les procédés et les applications métal, céramiques et polymères](#)

Sessions

>> En entreprise

Dates: nous consulter

Prix public : 1365 € HT **Durée : 14 heures**

>> En entreprise

Dates: nous consulter

Prix public : 1365 € HT **Durée : 14 heures**

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

>> Introduction

Petit lexique des termes.
Caractéristiques des pièces issues d'une fabrication additive par fusion laser.
Présentation de la filière de parachèvement.
Les enjeux associés à chaque étape.

>> Propreté

Qu'est-ce que la propreté ?
Comment la mesurer ?
Comment la maîtriser ?

>> Dépoudrage

Comment sont exprimées les spécifications (normes, cahiers de charges, etc.) ?
Les différentes solutions de dépoudrage :

- principe de fonctionnement ;
- limites technologiques ;
- contraintes réglementaires et hygiène et sécurité à prendre en compte.

Quelles sont les solutions à mettre en œuvre selon les typologies de design et les spécifications ?

>> Nettoyage

Comment sont exprimées les spécifications (normes, cahiers de charges, etc.) ?
Les différentes solutions de nettoyage :

- principe de fonctionnement ;
- limites technologiques ;
- contraintes réglementaires et hygiène et sécurité à prendre en compte.

Démarche à intégrer pour le choix d'une solution de nettoyage.

>> Parachèvement

Analyse du brut : définition des besoins de parachèvement (exigences de tolérances, états de surface, etc.).
Les différentes solutions de finitions :

- usinage (dégauchissage, moyens de bridage, stratégies, etc.) ;
- autres procédés (tribofinition, sablage, AFM, ECM, PECM, etc.).

Quelles sont les solutions à mettre en œuvre selon les typologies de design et les spécifications ?
Comment intégrer dès la conception des pièces des éléments pour le parachèvement (supports, surépaisseurs, etc.) ?

Responsable technique de la formation

Patricia Sire

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

