

## T57

# Contrôle visuel et interprétation d'un assemblage soudé

Identifier, caractériser les défauts de ses soudures et rédiger ses procès-verbaux.

### Objectifs pédagogiques

- Reconnaître les éléments essentiels utilisés lors du soudage (procédé, méthode d'exécution, positions, etc.)
- Identifier et caractériser les défauts de soudures en utilisant la terminologie existante
- Appliquer les critères d'acceptation.
- Cerner l'origine des défauts constatés.
- Établir un procès-verbal de contrôle visuel.

### Méthodes pédagogiques

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels  
Etudes de cas concrets et travaux dirigés  
Contrôle par les participants de pièces types et application selon divers codes  
Etablissement de fiches de contrôle

### Moyens d'évaluation

QCM.  
Attestation de fin de formation.

### Profil du formateur

Spécialiste ou technologue international en soudage.

### Personnel concerné

Techniciens, chefs d'équipe, contrôleurs ou responsables qualité.

### Pré-requis

Des connaissances générales en soudage sont nécessaires.

### Préconisation Avant

[T46 - Technologie du soudage](#)

### Préconisation Après

[T55 - Fiabiliser les assemblages soudés par l'analyse de défaillance](#)

### En partenariat avec



### Sessions

#### >> Orvault

du 07/10/2025 au 08/10/2025

**Prix public :** 1145 € HT **Durée :** 14 heures

#### >> Orvault

Dates: nous consulter

Prix : nous consulter **Durée :** 14 heures

## Contacts

Renseignements  
Inscription

contact@cetim.fr - +33 (0)970 821 680  
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



## Programme

- >> Rappel des procédés usuels de soudage :**
  - terminologie et domaine d'application de chaque procédé ;
  - étapes de contrôle en soudage.
- >> Défauts des soudures :**
  - classification, identification ;
  - nocivité, origines et remèdes ;
  - mise en œuvre du contrôle visuel des soudures ;
  - recommandations de la norme NF EN ISO 17637.
- >> Spécification et critères d'acceptation :**
  - textes, normes et règlements ayant trait aux critères d'acceptation des soudures ;
  - étendue des contrôles ;
  - classes de qualité.
- >> Travaux dirigés :**
  - valeur de gorge d'une soudure d'angle ;
  - contrôle visuel de pièces types et interprétation des défauts suivant diverses spécifications ;
  - énoncés des remèdes à mettre en place ;
  - interprétation et décision.

## Responsable technique de la formation

Samuel Crétin

---

## Contacts

**Renseignements**      [contact@cetim.fr](mailto:contact@cetim.fr) - +33 (0)970 821 680  
**Inscription**          [formation@cetim.fr](mailto:formation@cetim.fr) - 03 44 67 31 45

