

T51

Fatigue des assemblages soudés

Pour assurer la performance et la fiabilité de vos produits, tenez compte du risque de rupture par fatigue lors de la conception et de la fabrication de vos assemblages soudés.

Objectifs pédagogiques

- Prendre en compte l'influence des cordons soudés sur la tenue en fatigue ;
- Evaluer les solutions envisagées vis-à-vis de la tenue en fatigue ;
- Mettre en œuvre les techniques de fabrication améliorant la tenue en fatigue ;
- Sélectionner une technique optimale de parachèvement des soudures ;
- Analyser le faciès d'une rupture par fatigue.

Méthodes pédagogiques

Exposé technique alternant théorie, études de cas, présentation de nombreux exemples, agrémentés d'échanges et de questionnements avec les stagiaires.

Moyens d'évaluation

QCM.

Profil du formateur

Ingénieur soudeur intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise. Ingénieur expert en fatigue des structures soudées..

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens des services bureau d'études et/ou méthodes, fabrication, inspection et qualité.

Pré-requis

Connaissances générales en soudage et en conception calcul.

Sessions

>> Senlis

du 03/11/2026 au 04/11/2026

Prix public : 1600 € HT Durée : 14 heures

Contacts

Renseignements contact@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
Inscription formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

- >> **Introduction à la rupture par fatigue :**
 - sensibilisation sur l'ampleur du phénomène ;
 - présentation de cas de rupture par fatigue (définition de la part conception et la part réalisation).
- >> **Analyse morphologique d'une rupture : recherche des caractères spécifiques de la rupture par fatigue.**
- >> **Fatigue des assemblages soudés :**
 - concentration de contraintes ;
 - matériaux ;
 - contraintes résiduelles ;
 - zones typiques d'amorçage.
- >> **Calcul d'endommagement - étude de cas.**
- >> **Revue des méthodes de vérification des assemblages soudés - étude de cas.**
- >> **Exemples pratiques d'optimisation.**
- >> **Réflexion sur la conception et son influence - étude de cas.**
- >> **Fabrication pour la tenue en fatigue :**
 - principaux défauts de soudage et risques associés ;
 - conseils pour obtenir des aspects de soudure plus favorables ;
 - qualité en soudage.
- >> **Parachèvement des soudures pour améliorer la tenue en fatigue :**
 - traitement thermique ;
 - refusion du pied de cordon ;
 - meulage des pieds de cordons ;
 - martelage.
- >> **Démarche qualité spécifique aux assemblages soudés soumis à la fatigue**
 - qualification du mode opératoire et du soudeur ;
 - contrôle en fabrication et en service.
- >> **Étude de cas sur des ruptures : recherche de solutions d'amélioration.**

Responsable technique de la formation

Laurent Jubin

Contacts

Renseignements contact@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
Inscription formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

