

T40

Technologie du soudage : les alliages d'aluminium

Appliquez les règles de fabrication appropriées dans vos conceptions et opérations de fabrication spécifiques aux alliages d'aluminium.

Objectifs pédagogiques

- identifier les difficultés spécifiques au soudage des alliages d'aluminium ;
- connaître les défauts inhérents au soudage des alliages d'aluminium ;
- respecter les règles de l'art en soudage des alliages d'aluminium.

Méthodes pédagogiques

Exposé technique agrémenté d'échanges et de questionnements avec les stagiaires.

Moyens d'évaluation

QCM et exercices.

Profil du formateur

Ingénieur soudeur, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise.

Personnel concerné

Chargés d'affaires, ingénieurs et techniciens de bureaux d'études, des services méthodes, préparation, fabrication, maintenance, inspection et qualité.

Pré-requis

Des connaissances générales en soudage sont requises.

Sessions

>> En entreprise

Dates: nous consulter

Prix : nous consulter **Durée : 14 heures**

>> En entreprise

Dates: nous consulter

Prix : nous consulter **Durée : 14 heures**

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

- >> La soudabilité des alliages d'aluminium :**
 - propriétés physiques des alliages d'aluminium ayant une influence sur leur soudabilité ;
 - spécificités de la soudabilité opératoire et métallurgique ;
 - règles et méthodes permettant de résoudre les problèmes de soudage ;
 - propriétés des soudures.
- >> Procédés de soudage :**
 - avantages et inconvénients des différents procédés de soudage pour les alliages d'aluminium ;
 - développements spécifiques ;
 - domaines d'application et données technico-économiques.
- >> Défauts de soudage auxquels sont sensibles les alliages d'aluminium et remèdes à y apporter.**
- >> Contrôle des assemblages :**
 - méthodes de contrôle destructif et non destructif adaptées aux alliages d'aluminium ;
 - environnement normatif ;
 - qualité des assemblages soudés en alliages d'aluminium.
- >> Conception et fabrication des assemblages soudés :**
 - phénomènes de retrait et déformation plastique à chaud ;
 - règles de base de conception et de fabrication.
 - Visite de l'atelier de soudage du CETIM et démonstrations.

Responsable technique de la formation

Lauriane Guilmois

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

