

## NFEF033

# Conception d'un moule en fonderie sous pression

Conception d'un moule en fonderie sous pression et optimisation des paramètres : remplissage, thermique et maintenance

### Objectifs pédagogiques

- Connaître et maîtriser les règles de conception d'un moule.
- Assurer le suivi de sa réalisation en interne ou en sous-traitance
- Optimiser la durée de vie en adoptant une démarche rationnelle de conception et d'utilisation
- Connaître les problèmes liés au moule (remplissage, déformation pièce) et savoir y remédier
- Réduire les coûts d'exploitation
- Améliorer les conditions de mise en fabrication

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

### Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens de bureaux d'études fonderie, responsables et techniciens de production fonderie, clients de la fonderie

### Pré-requis

Connaissances en fonderie sous pression ou avoir suivi le stage préliminaire « Process et qualité des pièces en fonderie sous pression » – NFEF067

### Préconisation Avant

[NFEF067 - Process et qualité des pièces en fonderie sous pression aluminium](#)

### Sessions

>> Lyon

du 24/06/2026 au 25/06/2026

**Prix public : 1285 € HT** **Durée : 14 heures**

## Contacts

Renseignements  
Inscription

[sqr@cetim.fr](mailto:sqr@cetim.fr) - +33 (0)970 821 680  
[formation@cetim.fr](mailto:formation@cetim.fr) - 03 44 67 31 45



## Programme

### >> LES FONDAMENTAUX

Principe de la fonderie sous-pression (vitesse, pression, précision dimensionnelle,...) et positionnement par rapport aux autres procédés de fonderie  
Éléments constitutifs d'un moule (carcasse, empreinte, tiroir, partie fixe et mobile, buse et conteneur)  
Cahier des charges, prix de moule et dégradation des moules.  
Aciers (5% de chrome et spéciaux), traitements thermiques et traitements de surface (Tenifer,...)

### >> CONCEPTION DU MOULE

Dimensionnement (en fonction de la pièce et de la machine)  
Sens de moulage (pièce, éjection, refroidissement)  
Mécanisation (tiroir, jeux fonctionnels, vérins, crémaillère, doigt de démoulage) et sécurité  
Système d'éjection (éjecteur, batterie)  
Thermique (refroidissement et thermorégulation, canaux et puits)

### >> DÉMARRAGE, ENTRETIEN ET DURÉE DE VIE

Cahier de suivi des outillages  
Préchauffage (brûleur, thermorégulation)  
Réparation des outillages (procédure de soudure)

## Responsable technique de la formation

Aurelia Roesch-Vigneron

---

## Contacts

Renseignements  
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680  
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

