

PROD06

NOUVEAU

Montage réglage sur centre multiprocess Willemin Macodel 508MT

Maîtriser la programmation, le montage et le réglage d'un centre multiprocess

Objectifs pédagogiques

- Manipuler, monter et régler la machine
- Faire une mise en train et suivre la production
- Manipuler le pupitre de programmation et modifier des données

Méthodes pédagogiques

Stage théorique et pratique. Les stagiaires réalisent le montage et la mise en fabrication d'une pièce déjà mise au point.

Moyens d'évaluation

Travaux pratiques

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Opérateurs et régulateurs désirant être autonomes dans le montage et le réglage de pièces connues.

Pré-requis

Connaissances en programmation ISO

Sessions

>> En entreprise

Dates: nous consulter

Prix : nous consulter **Durée : 35 heures**

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

- >> **Présentation technique de la machine**
Caractéristiques techniques, cinématique
- >> **Le directeur de commande**
Manipulations diverses
- >> **Les jauges outils**
- >> **Sélection du système de coordonnées pièces (G54 à G59)**
- >> **Les fonctions G**
- >> **Les fonctions M**
- >> **Les macros pour le travail sur la broche principale, contre-broche à l'horizontale et à la verticale**
- >> **La compensation de rayon d'outil**
- >> **Le cycle de tournage (G71.7, G72 et G76.7)**
- >> **Le cycle de filetage G76.7**
- >> **Le cycle de perçage (G73, G83)**
- >> **Le cycle de taraudage (G84)**
- >> **La synchronisation des broches**
- >> **La gestion du couple axe de reprise (G911)**
- >> **Le mesureur RENISHAW OMP40**
 - Description et intérêt du calibrage du capteur de mesure
 - Macros, variables et mouvements de base
 - Format d'entrée/sortie
 - Protection stylet
 - Programmes de mesure
 - Alésage/bossage
 - Saillie/poche
 - Surface latérale
 - Surface
 - Mesure d'angle d'un axe rotatif par mouvement linéaire
- >> **Le ravitaillement avec et sans butée**
- >> **Manipulateur de pièces**

Responsable technique de la formation

Eric Calvo

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

