

CTL02

Techniques de contrôle dimensionnel - niveau 2

Pratiquer les techniques de mesures d'atelier qui permettront de contrôler les principales caractéristiques dimensionnelles et géométriques mentionnées sur un plan.

Objectifs pédagogiques

- Identifier sur un plan les caractéristiques courantes à contrôler
- Mettre en pratique des méthodes de contrôle d'atelier
- Utiliser correctement les moyens de contrôle conventionnels
- Évaluer la conformité de la pièce en fonction des tolérances établies

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie, exercices et mises en situation au travers de travaux pratiques

Moyens d'évaluation

En cours de formation : quiz, exercices et travaux pratiques avec analyses des résultats obtenus avec la formateur - Evaluations finales : QCM et mise en œuvre d'un contrôle complet d'une pièce après analyse de la gamme de contrôle.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de la métrologie, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Régleur, technicien qualité produit, méthode et industrialisation, agent de contrôle qualité.

Pré-requis

Avoir acquis les compétences du stage CTL01 - Niveau 1.

Préconisation Avant

CTL01 - Fondamentaux du contrôle dimensionnel - niveau 1

Préconisation Après

CTL03 - Mise en œuvre du contrôle dimensionnel - niveau 3

Sessions

>> Cluses

du 28/10/2025 au 31/10/2025

Prix public : 2000 € HT **Durée : 28 heures**

>> Cluses

du 19/05/2026 au 22/05/2026

Prix public : 2000 € HT **Durée : 28 heures**

>> Pau

du 23/06/2026 au 26/06/2026

Prix public : 2000 € HT **Durée : 28 heures**

>> Cluses

du 03/11/2026 au 06/11/2026

Prix public : 2000 € HT **Durée : 28 heures**

>> Pau

Dates: nous consulter

Prix public : 2000 € HT **Durée : 28 heures**

dates à préciser

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

>> Introduction au contrôle

- Rôle et importance du contrôle
- Précautions élémentaires de mesure
- Différence entre métrologie et contrôle

>> Moyens de mesures

- Conditions de bases pour une bonne mesure
- Notions d'équipement suivi
- Méthodes de mesurage : calibres/mesures directes/mesures par comparaison (avantages / inconvénients)
- Inventaire des moyens de contrôle standards (comparateurs, micromètres, projecteurs de profil...)

>> Paramètres influents d'un résultat de mesure

>> Lecture des spécifications

- La cotation/chanfreins/cassages d'angles/références
- Tolérances générales/ISO 2768-1

>> Définitions et méthodes de mesures simples des spécifications géométriques

- Formes (circularité, rectitude, planéité, cylindricité)
- Orientation (Parallélisme, Perpendicularité)
- Position (coaxialité, localisation d'un plan)
- Battement circulaire

>> La gamme de contrôle

- Analyse du « contenu »

Responsable technique de la formation

Cyril Nicolas

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

