

UTPAS

NOUVEAU

Ultrasons multiéléments – Contrôle de Soudure

Acquérir les bonnes pratiques pour le contrôle de soudure par ultrasons multiéléments (UTPA)

Objectifs pédagogiques

- Choisir une configuration de contrôle en fonction de la pièce à contrôler.
- Étalonner et vérifier la chaîne d'acquisition.
- Réaliser un contrôle conformément aux normes en vigueur.
- Analyser les acquisitions et rédiger un rapport de contrôle.

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie et pratique au travers d'études de cas ou de travaux dirigés

Moyens d'évaluation

Quiz final d'évaluation

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

Personnel concerné

Opérateurs ou techniciens des services contrôle, inspection, maintenance ou production désirant acquérir les connaissances pratiques et théoriques en contrôle de soudure par ultrasons multiéléments

Pré-requis

UT2 impératif, UTPAA fortement recommandé ou pratique industrielle des ultrasons multiéléments

Préconisation Avant

[UTPAA - Ultrasons multiéléments - module A](#)

Sessions

>> Senlis

du 13/10/2025 au 17/10/2025

Prix public : 2550 € HT Durée : 40 heures

>> Nantes

du 03/11/2025 au 07/11/2025

Prix public : 2550 € HT Durée : 40 heures

>> Nantes

du 12/05/2026 au 16/05/2026

Prix public : 2550 € HT Durée : 40 heures

>> Senlis

du 02/06/2026 au 06/06/2026

Prix public : 2550 € HT Durée : 40 heures

>> Senlis

du 13/10/2026 au 17/10/2026

Prix public : 2550 € HT Durée : 40 heures

>> Nantes

du 03/11/2026 au 07/11/2026

Prix public : 2550 € HT Durée : 40 heures

Contacts

Renseignements
Inscription

contact@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

- >> Rappel des principes généraux en UTPA ;
- >> Mise en œuvre selon NF EN ISO 13588 ;
- >> Niveaux d'acceptation selon NF EN ISO 19285 ;
- >> Dimensionnement des indications ;
- >> Soudure bout à bout d'épaisseur comprise entre 6 et 15 mm ;
- >> Soudure bout à bout d'épaisseur supérieure à 15 mm ;
- >> Soudure d'angle (T et L) ;
- >> Focus sur le cas des faibles épaisseurs (< 6 mm) et sur les soudures longitudinales.

Responsable technique de la formation

Marine Bonnemason

Contacts

Renseignements contact@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
Inscription formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

