

CTL03

Mise en œuvre du contrôle dimensionnel - niveau 3

Réaliser les contrôles de vos spécifications dimensionnelles et géométriques sur marbre, en utilisant les moyens et méthodes de mesures appropriés.

Objectifs pédagogiques

- Intégrer les grandeurs d'influence pouvant dégrader la qualité de la mesure.
- Sélectionner le bon instrument de mesure traditionnel en fonction de son besoin
- Interpréter les exigences dimensionnelles et géométriques mentionnées sur le plan de définition d'une pièce en vue de leurs contrôles
- Mettre en pratique sur marbre à l'aide de moyens traditionnels un processus complet de mesure dimensionnelle

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie, exercices et mises en situation au travers de travaux pratiques

Moyens d'évaluation

Parties théoriques : QCM d'évaluation des acquis en cours de formation - parties pratiques : analyses avec le formateur par groupe et/ou sous-groupes des résultats obtenus lors des TD/TP/exercices. Quizz de fin de formation pour valider les acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assurances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Techniciens, opérateurs des services fabrication, méthodes, métrologie et contrôle.

Pré-requis

Avoir acquis les notions du stage CTL02 - Niveau 2.

Préconisation Avant

[CTL02 - Techniques de contrôle dimensionnel - niveau 2](#)

Préconisation Après

[CTL04 - Vérification des spécifications dimensionnelles et géométriques - niveau 4](#)

Sessions

>> nous consulter

Dates: nous consulter

Prix public : 2150 € HT **Durée : 28 heures**

>> nous consulter

Dates: nous consulter

Prix public : 2150 € HT **Durée : 28 heures**

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45



Programme

- >> Grandeurs d'influence en mesure dimensionnelle
- >> Notions d'incertitudes de mesure.
- >> Règle de décision de conformité : NF EN ISO 14253-1
- >> Choix de l'instrument à utiliser en adéquation avec les intervalles de tolérance spécifiés.
- >> Lecture d'une spécification dimensionnelle.
- >> Mesure de diamètres externes et internes.
- >> Lecture d'une spécification géométrique.
- >> Définition du défaut de rectitude.
- >> Mesures sur pièces types, traitement graphique et par calcul.
- >> Définition du défaut de planéité : mise en place du processus de mesures.
- >> Mesures sur pièces types.
- >> Définition du défaut de circularité : mesures sur pièces types et analyses des résultats.
- >> Éléments de référence (système de référence suivant norme ISO 5459).
- >> Définition des défauts de parallélisme, perpendicularité et inclinaison.
- >> Mesures sur pièces types.
- >> Définition du battement simple et total.
- >> Mise en application sur pièce type.
- >> Définition des défauts de localisation, concentricité/coaxialité et symétrie.
- >> Mise en application sur pièces types.

Responsable technique de la formation

Anthony Roux

Contacts

Renseignements
Inscription

sqr@cetim.fr - +33 (0)970 821 680
formation@cetim.fr - 03 44 67 31 45

